

TELWIN[®]
JOIN THE INNOVATION



СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПУСКОЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА

MIG MAG СВАРКА / РЕМОНТ ВМЯТИН / MIG ПАЙКА / ПУСКОЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА
ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА / ТОЧЕЧНАЯ СВАРКА / ЗАРЯДКА&ЗАПУСК

JOIN THE INNOVATION TELWIN: дом сварки.

Лидер в автомобильной отрасли более 50 лет



● Автомобильный

Сверхпрочная сталь (UHSS)
Высокопрочная сталь (EHSS)
Высокопрочная сталь (VHSS)
Высокопрочная сталь (HSS)
Низкоуглеродистая сталь
Алюминий
Магниеые сплавы

Утверждено

Mercedes Benz



Технологии и инновации: наша цель
более 50 лет!



● Промышленный ● Профессиональный

Telwin представлен на 5 континентах более чем в 120 странах мира. Telwin предлагает наиболее широкую и полную гамму продукции на рынке. Telwin это – поиск и развитие, Hi-Tech, технологическая инновация. Telwin – система предприятия, имеющая сертификацию согласно стандартам ISO 9001:2008 и BSI OHSAS 18001:2007.



Материалы и автомобильная промышленность

- Сверхпрочная сталь (UHSS)
- Высокопрочная сталь (EHSS)
- Высокопрочная сталь (VHSS)
- Высокопрочная сталь (HSS)
- Низкоуглеродистая сталь
- Алюминий
- Магниевые сплавы



Проектирование/строительство современных автомобилей характеризуется определенными, все более строгими требованиями:

- уменьшение веса транспортного средства, с соответствующим снижением потребления и загрязнения атмосферы;
- повышение прочности конструкции, для соответствия все более строгим стандартам дорожных испытаний «crash test»;
- защита некоторых материалов от коррозии, вызванной их окислением.

Для того чтобы соответствовать указанным требованиям,

автомобильная промышленность все чаще применяет такие материалы, как алюминий, высокопрочную сталь, оцинкованный лист и т. д.

Ремонтные работы в авторемонтных мастерских должны обязательно учитывать эту реальность и, следовательно, при проведении операций сварки, точечной сварки, резки становится необходимым использовать оборудование, способное эффективно работать в данных условиях, например, обеспечивать необходимую температуру, устойчивость дуги сварки/резки, эстетику обработки, а также прочность сварного шва.

Цель: Al, HSS, UHSS, Zn

ВЫСОКОПРОЧНАЯ СТАЛЬ

Представленная разными типами (HSS, UHSS, AHSS – например, сталь с бором), она обладает весом, значительно меньшим по сравнению с обычной сталью, и улучшенными механическими характеристиками статической и динамической прочности, способностью к формовке, поглощением энергии. Их использование в структурных и прочих частях

автотранспортных средств значительно возросло. Операции сварки, точечной контактной сварки и резки требуют оборудования, полностью соответствующего характеристикам данных материалов, гарантируя высокое качество исполнения при любых операциях.

АЛЮМИНИЙ

Присутствует в форме различных сплавов (Al&Si,Mg,Zn) и отличается повышенной легкостью по сравнению со сталью, податливостью при обработке, лучшим сопротивлением коррозии и подлежит повторной утилизации. Его повышенная теплопроводность и наличие поверхностной

пленки оксида, глинозема требуют особых техник работы, например, сварки TIG (вольфрамовым электродом) AC, импульсной сварки MIG, точечной сварки с разрядом конденсаторов.

ОЦИНКОВАННЫЙ ЛИСТОВОЙ МЕТАЛЛ

Характеризуется защитной обработкой методом цинкования, выполненной на листах углеродистой стали или на листах высокопрочной стали, прекрасно защища-

ющей от коррозии. Операции по ремонту не должны нарушать данный защитный слой, используя рабочие техники с низкой температурой, такие как пайка MIG.

MIG сварка & MIG пайка

MIG СВАРКА



Малые толщины и особые физические характеристики материалов требуют работы с низкими значениями тока и требуют использования оборудования, гарантирующего эффективный контроль (DYNAMIC SHORT ARC) параметров сварки (низкая передача тепла, устойчивость дуги, отсутствие брызг, внешний вид сварки, чистота расплава, и т. д.). Прекрасные результаты гарантированы при использовании техники ИМПУЛЬСНОЙ СВАРКИ MIG, имеющейся на СИНЕРГИЧЕСКИХ генераторах, обеспечивающих совершенную простоту настроек параметров.

АЛЮМИНИЙ (AL)



ПУЛЬС



POP - ИМПУЛЬС НА ПУЛЬС

MIG ПАЙКА



Это решение для работы на оцинкованных листах. Позволяет работать при более низких температурах (900 °С) по сравнению с традиционной сваркой MIG (1 500 °С). Сварка выполняется только при расплаве присадочного материала (CuSi_3 или CuAl_9), не повреждая таким образом слой цинка, в том числе на противоположной поверхности сварки. Ограниченная температура приводит к меньшему деформированию и снижает риска перфорации оцинкованного листа. Таким образом значительно упрощается обработка.

ВИД СПЕРЕДИ



ВИД СЗАДИ



ОЦИНКОВАННЫЕ ЛИСТЫ



Расширенный термический контроль

MIG-MAG ОБРАБОТКА



Разработанная компанией Telwin технология ATC в первую очередь предназначена для таких областей применения, как кузовные работы, в которых материалы (толщиной от 0,5 до 0,8 мм) чрезвычайно чувствительны к деформациям, вызванным температурой, которая достигается во время сварки. Разработанная компанией Telwin технология ATC позволяет с легкостью получить отличные результаты при сварке материалов небольшой толщины благодаря усовершенствованному контролю дуги.

Technomig 215 Dual Synergic Technomig
223 Treo Synergic Technomig 243 Wave
Electromig 230 Wave
Electromig 330 Wave
Electromig 220 Synergic
Electromig 300 Synergic



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Простота сварки материалов небольшой толщины.
- Меньшая деформация материала.
- Очень стабильная дуга даже при низком токе.
- Быстрая и точная точечная сварка.
- Упрощенное соединение листов, расположенных на расстоянии друг от друга.
- Отличные результаты работы на стали, алюминии и при пайке.

Плазменная резка

ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА



Характеристики твердости новых материалов (HSS, UHSS) требуют использования установок плазменной резки вместо традиционных механических систем. Благодаря технологии инвертора, работа с минимальным током позволяет работать на сближенных металлических листах, разрезая верхний лист и не дотрагиваясь до нижнего листа.

Точечная сварка

ИМПУЛЬСНАЯ СВАРКА



Используется для сварки листов со следами краски, окисленных, оцинкованных или с высоким риском текучести металла. В частности, импульсы при постоянном токе средней частоты (MFDC инвертер) позволяют обеспечить динамику и контроль контактной сварки, становящейся еще более точной и быстрой, что очень важно для новых материалов.

ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ ИСТОЧНИКОВ КОНТАКТНОЙ СВРКИ

Spot/Hour	Modular 20/Ti	Digital Modular 230-400	Spotter 7000	Spotter 9000	Spotter 9000 AQUA
Thickness	CONTINUOUS	CONTINUOUS	PULSE	CONTINUOUS	PULSE
0,6+0,6	380	380	150	230	100
0,8+0,8	280	280	115	215	80
1+1	200	200	90	200	65
1,2+12	-	130	65	165	50
1,5+1,5	-	75	50	100	43
2+2	-	42	35	-	-
2,5+2,5	-	-	-	-	30
3+3	-	-	-	-	25

Инверторная точечная сварка

ПЛЮСЫ ИНВЕРТОРНОЙ ТЕХНОЛОГИИ

- Технологии с инвертором при постоянном токе со средней частотой (MFDC)** гарантируют значительные преимущества по сравнению с традиционными системами с низкой частотой при переменном токе:
 - Меньшее поглощение:** постоянный ток DC способствует увеличению силового фактора, то есть приводит к значительному снижению поглощения тока от линии питания.
 - Прекрасная эстетика и прочность точек сварки:** динамика инвертора гарантирует более низкое время обработки (1 мс) по сравнению с традиционными системами (20 мс); постоянный ток DC обеспечивает эффективную передачу тепла.
- Высокая мощность и компактность:** технология инвертора позволяет создавать системы с высоким током.
- Постоянное управление процессом точечной сварки:** технология инвертора позволяет точно контролировать все параметры сварки и очень быстрое время реакции для восстановления оптимальных условий работы.
- Снижение выделения расплавленного материала:** постоянный ток DC гарантирует подачу необходимого для работы тепла (рис. 1) за гораздо меньшее время по сравнению с системами с переменным током AC (рис. 2); это снижает образование брызг расплавленного материала.

ТИПЫ ТОЧЕК



Inverter Spot
HSS Steel
1,7+1,4+0,75 mm



Inverter Spot
BORON Steel
0,7+2+1,25 mm



Inverter Spot
Steel
3+3 mm



Traditional Spot
Steel
3+3 mm

Выберите свой продукт

ВЫБОР ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ АВТОРЕМОНТА



ТАБЛИЦЫ АВТОСЕКМЕНТА

MIG	Telmig	Mastermig 220/2 - 270/2	Technomig 180, 210 Dual Synergic	Technomig 215 Dual Synergic, 223 Treo, Electromig 220	Technomig 243, Electromig 230 - 330
Алюминий	★★	★★★	★★★★	★★★★	★★★★
Сталь	★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
Высокопрочная сталь	★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
Пайки	★	★★	★★★★	★★★★	★★★★

MIG	Acular 5100	Alu Spotter 6100	Digital Puller 5500 DUO, Digital Puller 5100	Digital Car Spotter 5500	Digital Spotter 7000	Digital Spotter 9000	Inverspotter 13500 (Smart/Aqua)	Inverspotter 14000 (Smart/Aqua)
Алюминий	😊	😊						
Сталь	😞	😞	😊	😊	😊	😊	😊	😊
Одноточечный				😊	😊	😊	😊	😊
Мягкая сталь				😊	😊	😊	😊	😊
HSS•HLE•HTS						😞	😊	😊
UHSS•UHLE•UHTS							😊	😊
CE EMF SAFE	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊

Новая маркировка CE

EMF SAFE С ПРОДУКТАМИ TELWIN



Все продукты Telwin соответствуют новой маркировке CE благодаря декларациям соответствия EMF.

Включение стандарта EN 50445:2008 (стандарт для показа соответствия оборудования для сварки сопротивлением, дуговой сварки и связанным процессам с основными ограничениями, относящимися к воздействию на человека электромагнитных полей) в директиву по низковольтным устройствам LVD 2014/35/EU и ее публикация в официальном издании Европейского союза привело к тому, что для получения сертификата ЕС на любое изделие оно должно соответствовать указанным выше техническим стандартам. Это означает, что сегодня для получения маркировки CE необходимо пройти еще одну сертификацию.



Компания Telwin удостоверяет соответствие всей продукции новым требованиям маркировки CE благодаря декларации о соответствии электромагнитных полей (EMF).

Техническое решение Dual Synergic One Touch!

PROFESSIONAL

inverter



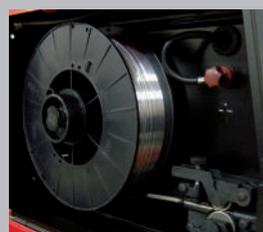
Установи толщину
материала и приступи
к сварке! →



ПРЕИМУЩЕСТВА:



1. СВАРКА ПОРОШКОВОЙ ПРОВОЛОКОЙ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ЗАЩИТНОГО ГАЗА.
2. КАЧЕСТВЕННАЯ СВАРКА СТАЛИ, НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ, АЛЮМИНИЯ.
3. ПРЕВОСХОДНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ КУЗОВНЫХ РАБОТ С ОЦИНКОВАННЫМИ ЛИСТАМИ.
4. 17 ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ЗАДАННЫХ СИНЕРГЕТИЧЕСКИХ КРИВЫХ ДЛЯ РАЗНЫХ ГАЗОВ И МАТЕРИАЛОВ.
5. ПРОСТЫЕ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ, КОМПАКТНЫЕ И ЛЕГКИЕ.
6. РЕГУЛИРОВКА ФОРМЫ СВАРОЧНОГО ШВА.



1. FLUX



4. SYNERGIC



2. MIG-MAG



5. EASY



3. BRAZING



6. FINE SET



TECHNOMIG 180-210 DUAL SYNERGIC



Сварочные инверторные полуавтоматы с микропроцессорным управлением. Применяются для MIG-MAG/FLUX сварки, сварки-пайки BRAZING, (MMA и TIG DC-Lift – мод. 215). Возможность проведения сварочных работ на различных материалах (сталь, нержавеющая сталь, алюминий, оцинкованные листы) позволяет применять полуавтоматы для широкого спектра работ на производственных предприятиях,

монтаже, в автосервисах. Быстрая синергетическая регулировка параметров сварки, благодаря технологии «ONE TOUCH» (ONE TOUCH LCD – мод. 210, 215), делает изделие чрезвычайно простым в использовании. На самом деле, достаточно указать толщину материала и можно приступать к сварке. Характеристики: **Мод. 180:** переключение полярности для сварки GAS MIG-MAG/BRAZING.



inverter



КОМПЛЕКТ



ОПЦИЯ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} / A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	η	φ	EST	ESS	EAL	EFX	EBZ	IP	W ^H	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	A	h/cos φ	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
Technomig 180 Dual Synergic EURO	816054	230 1 ph	20-170	140 20%	80	60	12 24	1,6 3,8	16	0,86 0,7	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8	IP23	460 L 240 W 360 H	12,1
Technomig 210 Dual Synergic	816052	230 1 ph	20-200	180 20%	100	60	15 32	2 5	-	0,89 0,6	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	IP23	460 L 240 W 360 H	12,3

TECHNOMIG 215 DUAL SYNERGIC



- 10 заранее заданных синергетических кривых • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор ($\pm 15\%$). Аппарат готов к сварке БЕЗ ГАЗА/Flux, при помощи дополнительного комплекта его можно переоборудовать для сварки MIG-MAG.
- Мод. 210, 215:** 17 заранее заданных синергетических кривых.
- Отображение на жидкокристаллическом дисплее напряже-

- ния, тока, скорости варки • регулирование: рампы подъема проволоки, электронное реактивное сопротивление, время конечного отжига проволоки (burn back), время газа после сварки • выбор работы 2/4 такта, точечная сварка • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор ($\pm 15\%$).

MIG-MAG
FLUX

MMA TIG
DC - LIFT

230V

MAX
15kg
300mm

CE

EAC

TUV Rheinland
CERTIFIED



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH
LCD SYNERGY

GAS & GAS
FLUX MIG-MAG

Synergy
Mig/Mma

Advanced
ATC
Thermal Control

TIG
LIFT

КОМПЛЕКТ



ОПЦИЯ

MIG-MAG TORCHES MT15 4m 742181 5m 742182	STAINLESS STEEL KIT 802037	BRAZING WIRE Use steel gas accessories Ø 0,8mm 0,8kg CuSi 802495 CuAl 802496	ELECTRODE HOLDER 713281	TROLLEY EUROPA 803073	GLOVES 802673
GAS REGULATOR 722119	ALUMINIUM KIT 802817	TIG TORCH ST9V 722563	TROLLEY NATIONAL 803076	NAIL WELDING KIT 802034	



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

CODE	V _{PH}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C EN 60974-1 A	A _{60%} 40°C EN 60974-1 A	V ₀	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	η _φ	EST	ESS	CAL	CFX	CBZ	Ø _C MIN/MAX	IP	W ^H L	kg
	V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	kW	h / cos φ			mm	mm	mm	mm	mm	kg	
Technomig 215 Dual Synergic	230 1 ph	20-220	180 20%	100	78	15 32	2,2 5	0,84 0,7	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 3,2	IP23	620 L 260 W 490 H	22

TECHNOMIG 223 TREO SYNERGIC /+M6/



MIG-MAG
FLUX

MMA TIG
DC - LIFT

230V

MAX
15kg
300mm

CE

EAC

TUV Rheinland
CERTIFIED



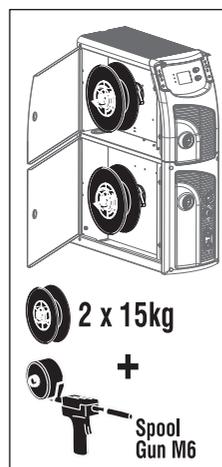
Сварочный инверторный полуавтомат с микропроцессорным управлением. Применяется для полуавтоматической MIG-MAG/FLUX сварки, сварки-пайки BRAZING, ручной дуговой сварки MMA и аргодуговой сварки TIG DC – Lift на постоянном токе. Особенно подходит в секторе авторемонтных мастерских и позволяет **немедленное использование трех различных горелок: двух традиционных горелок MIG и одной горелки Spool Gun**. Эта характеристика позволяет производить сварку различных материалов, не меняя горелки и бобины проволоки. Традиционные MIG горелки используются для сварки стали, нержавеющей стали, высокопрочной стали HSS, сварочной пайки; горелка Spool Gun предназначена для сварки алюминия, возможна также работа на большом расстоянии от генератора. Быстрая СИНЕРГЕТИЧЕСКАЯ регулировка параметров сварки, благодаря технологии ONE TOUCH LCD SYNERGY, делает изделие чрезвычайно простым в использовании.

Разработанная компанией Telwin технология ATC позволяет с легкостью получить отличные результаты при сварке материалов небольшой толщины благодаря усовершенствованному контролю дуги. Кроме того, длину дуги можно регулировать вручную: эта регулировка позволяет изменять форму сварного шва в зависимости от стиля работы сварщика. Графический дисплей ONE TOUCH LCD упрощает считывание всех параметров сварки. Характеристики: 17 заранее заданных синергетических кривых • отображение на жидкокристаллическом дисплее всех параметров сварки • регулирование: рампы подъема проволоки, электронное реактивное сопротивление, время конечного отжига проволоки (burn back), время газа после сварки • выбор работы 2/4 такта, точечная сварка • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор ($\pm 15\%$). **Укомплектован 2 горелками MIG-MAG, кабелем и массивным зажимом.**

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

WIRE FEEDER
4
ROLLS



ONE TOUCH
LCD SYNERGY

Synergy
Alpha

Advanced ATC
Thermal Control

TIG LIFT

КОМПЛЕКТ



ОПЦИЯ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	η	φ	EST	ESS	AL	FX	BZ	DC MIN/MAX	IP	W _T L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	h/cos φ				mm	mm	mm		mm	mm	kg
Technomig 223 Treo Synergic	816058	230 1 ph	20-220	180 20%	100	78	15 32	2,2 5	0,84 0,7	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 4	IP23	870 L 530 W 1665 H	52	
Technomig 223 Treo Synergic + Spool Gun M6	816120																		55

TECHNOMIG 243 WAVE



Сварочный инверторный полуавтомат с микропроцессорным управлением. Применяется для полуавтоматической MIG-MAG/FLUX сварки, сварки-пайки BRAZING, ручной дуговой сварки MMA и аргонодуговой сварки TIG DC—Lift на постоянном токе. Особенно подходит в секторе авторемонтных мастерских и позволяет немедленное использование трех различных горелок. Эта особенность позволяет производить сварку различных материалов, не меняя горелки и катушки проволоки (3 катушки: 1 катушка 5 кг max и 2 катушки по 15 кг max). Каждую горелку можно использовать для сварки определенных материалов, например, стали, высокопрочной стали HSS, нержавеющей стали, алюминия, а также для сварки оцинкованных листов (AB Pulse). Система **WAVE OS** позволяет: настраивать процесс сварки согласно требованиям пользователя; отслеживать и анализировать сварку, сохраняя данные через USB-порт; упростить сварку благодаря синергетической регулировке параметров и использованию специальных программ для различных свариваемых материалов (импульсный режим для алюминия, низкий теплоприток для тонких материалов). Характеристики: 55 настраиваемых программ • работа в непрерывном и импульсном режиме • 3 горелки, всегда готовые к использованию • удобный интерфейс с цветным TFT-экраном • операционная система Wave OS с программами импульсной сварки различных материалов (AB Pulse для алюминия и оцинкованных листов) и с низким теплопритоком для тонких материалов (ATC). **Укомплектован 3 горелками MIG-MAG, кабелем и массивным зажимом.**

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



Легко: просто выберите толщину сварного шва в пульсе!



CuSi₃-пайка твердым припоем Алюминий

AB Pulse является передовым технологическим решением, разработанный Telwin для обработки алюминия и оцинкованных листов. Использование формы волны, оптимизированной для сварки материалов, отличающихся особой чувствительностью к теплопритоку, обеспечивает превосходные результаты как с конструктивной, так и эстетической точки зрения, сравнимые со сваркой TIG.



КОМПЛЕКТ



ОПЦИЯ

MMA - MIG/MAG TIG MASKS VANTAGE RED XL 802936 OTHER MASKS	ALUMINIUM KIT Ø 0,8÷1mm 802836	DOUBLE BOTTLE KIT 803067	ELECTRODE HOLDER 713282	BOARD KIT PUSH PULL 980559	MIG-MAG CONSUMABLES
		GAS REGULATOR 722119	TIG TORCH ST26V 742058	WHEELS 804033	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} / A _{MAX}	A _{MAX} 40°C / A _{MAX} 60°C	V _O	A _{MAX} 60%	P _{MAX} 60%	η _φ	EST	OSS	AL	FX	BZ	IP	W ^H / L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A / EN 60974-1 A	V	A	kW	h/cos φ			mm	mm	mm	mm	mm	kg
Technomig 243 Wave	816066	230 1 ph	20-220	180 20% / 100	96	16 32	2,3 5	0,84 0,7	0,6 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1	IP23	870 L / 530 W / 1665 H	59

ELECTROMIG 230 WAVE



Инверторные сварочные аппараты с непрерывным и импульсным режимом работы, многорежимные MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift, с микропроцессорным управлением. Система **WAVE OS** позволяет: **настроить** процесс сварки согласно требованиям пользователя; **отслеживать и анализировать** сварку, сохраняя данные

через USB-порт; **упростить** сварку благодаря СИНЕРГЕТИЧЕСКОЙ регулировке параметров. Максимальная гибкость использования в разнообразных областях применения, от обслуживания до монтажных и кузовных работ. Возможность проводить сварочные работы на материалах различных типов (сталь, нержавеющая сталь, алюминий)



- MIG-MAG FLUX
- MMA TIG DC-LIFT
- 400V
- MAX 15kg 300mm
- CE
- EAC
- TUV SUD

- inverter**
- MULTIPROCESS** MIG - MMA - TIG
- Wave OS
- Active Synergy
- 4B PULSE 4B Pulse On Pulse POP
- Advanced ATC Thermal Control
- ROOT-MIG
- TIG LIFT
- VRD VOLTAGE REDUCTION DEVICE
- USB

КОМПЛЕКТ W ОПЦИЯ

3m MT25 742183	MMA - MIG/MAG TIG MASK JAGUAR Automatic - Variable 802779 OTHER MASKS	ALUMINIUM KIT 802817	SPOOL GUN M6 802407	ELECTRODE HOLDER 25mm ² 4m DX50 713282	MIG-MAG CONSUMABLES
GAS TUBE 0,6±0,8mm 722112		GAS REGULATOR 722119	PUSH PULL BOARD KIT 980559	TIG TORCH ST26V 4m 742058	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ W

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} / A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V _O	A _{MAX} 60%	P _{MAX} 60%	η	φ	OST	OSS	oAL	oFX	oBZ	oDC MIN/MAX	IP	W TH	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	A	h/cos φ	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
Electromig 230 WAVE	816060	400 3 ph	10-240	200 20%	105	95	5,5 9	3 5,5	10	0,86 0,8	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 4	IP23	795 L 375 W 730 H	32

ELECTROMIG 330 WAVE (AQUA)



или сварочно-паяльные работы (на гальванизированных и оцинкованных листах), используя особые методы сварки с низким теплопритоком, **ROOT-MIG** и **ATC** и **специально предназначенные** для алюминия и сварки-пайки **AB PULSE** и **AB PoP**. Интеллектуальный и автоматический контроль дуги непрерывно обеспечивает высокую эффективность

сварки в любых рабочих условиях при использовании различных материалов и /или газов. Машины оснащены VRD устройством. **Многочисленные программы сварки, сохраненные в памяти, позволяют сохранять, отслеживать и экспортировать индивидуальные программы.** Оснащаются горелкой MIG-MAG, кабелем и зажимом массы.



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



КОМПЛЕКТ



ОПЦИЯ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} / A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	η	ϕ	ϕ _{ST}	ϕ _{SS}	ϕ _{AL}	ϕ _{FX}	ϕ _{BZ}	ϕ _{MIN} / ϕ _{MAX}	IP	W ^H	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	A	h/cos φ	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
Electromig 330 WAVE	816061	400 3 ph	20-300	270 30%	205	63	10 15	6.5 9	16	0.9 0.9	0.6	0.8	0.8	0.8	0.8	1.6 6	IP23	845 L 390 W 915 H	39
Electromig 330 WAVE AQUA	816062						10.5 16	6.7 9.2			0.6 1.2	0.8 1.2	0.8 1.2	0.8 1.2	0.6				

ELECTROMIG 220 SYNERGIC



Сварочные инверторные полуавтоматы с микропроцессорным управлением. Применяются для полуавтоматической MIG-MAG / FLUX сварки, сварки-пайки BRAZING, ручной дуговой сварки MMA и аргонодуговой сварки TIG DC – Lift на постоянном токе. Возможность проведения сварочных

работ на различных материалах (сталь, нержавеющая сталь, алюминий, оцинкованные листы) позволяет применять полуавтоматы для широкого спектра работ на производственных предприятиях, монтаже, в автосервисах. Быстрая СИНЕРГЕТИЧЕСКАЯ регулировка делает изделие



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH
LCD SYNERGY



Synergy
Alpha

Advanced ATC
Thermal Control

TIG LIFT

КОМПЛЕКТ



ОПЦИЯ

MMA - MIG/MAG TIG MASKS VANTAGE RED XL 802936 OTHER MASKS	MIG-MAG TORCHES MT15 4m 802181 5m 802182	STAINLESS STEEL KIT 802037	BRAZING WIRE Use steel gas accessories Ø 0,8mm 0,8kg CuSi 802495 CuAl 802496	ELECTRODE HOLDER 713282	TROLLEY EUROPA 803073	GLOVES 802673	MIG-MAG CONSUMABLES
	GAS REGULATOR 722119	ALUMINIUM KIT 802817		TIG TORCH ST26V 742058	TROLLEY NATIONAL 803076	NAIL WELDING KIT 802034	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

CODE	V _{PH}	A _{MIN} / A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{MAX} 60%	V ₀	A _{MAX} 60%	P _{MAX} 60%	η	φ	OST	OSS	OAL	OFX	OBZ	Ø _{MIN/MAX}	IP	WT	kg
	V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	A	h/cos φ	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
Electromig 220 Synergic	400 3 ph	10-230	200 20%	105	75	5 9	3 5,8	10	0,87 0,65	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 4	IP23	620 L 260 W 490 H	23

ELECTROMIG 300 SYNERGIC



чрезвычайно простым в использовании. Разработанная компанией Telwin технология АТС позволяет с легкостью получить отличные результаты при сварке материалов небольшой толщины благодаря усовершенствованному контролю дуги. Укомплектованы горелкой, кабелем и зажимом массы.



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH
LCD SYNERGY



Synergy
Auto

Advanced ATC
Thermal Control

TIG LIFT

КОМПЛЕКТ



ОПЦИЯ

MMA - MIG/MAG TIG MASK	MIG-MAG TORCHES	ALUMINIUM KIT	ELECTRODE HOLDER	TIG TORCH	WHEELS	MIG-MAG CONSUMABLES
JAGUAR	MT25 4m 742184 5m 742185			ST26V		
Automatic - Variable 802779	GAS REGULATOR 722119		25mm ² 4m DX50 713282	4m 742058	802948	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

CODE	V _{PH}	A _{MIN} / A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{MAX} 60%	P _{MAX} 60%	η	φ	OST	OSS	AL	OFX	OBZ	IP	W ^H / L	kg	
	V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	A	h/cos φ	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
Electromig 300 Synergic	816065	400 3 ph	20-300	270 30%	205	63	10 15	6,5 9	16	0,90 0,9	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	1,6 6	IP23	795 L 375 W 880 H	37

TELMIG 180/2 - 200/2 - 251/2 TURBO



Сварочные полуавтоматы применяются для полуавтоматической MIG-MAG сварки на постоянном токе. Они подходят для непрерывной сварки и точечной сварки, с электронным регулированием времени точечной сварки. Специальный комплект опций позволяет также отпуск листов

и клепку. Гибкость применения с различными типами материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь, алюминий. **Включены принадлежности для сварки MIG-MAG.**



КОМПЛЕКТ



ОПЦИЯ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	CODE	V _{PH}	A _{MIN}	A _{MAX}	A _{60%}	V ₀	P _{60%}	φ	φ	☀	EST	ESS	AL	IP	W _L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 40°C	EN 60974-1 A	V	kW	A	cos φ	N°	mm	mm	mm		mm	kg
Telmig 180/2 Turbo	821055	230 1 ph	30-170	140 20%	80	31	2,3 5,2	16	0,9	6	0,6 0,8	0,8	0,8	IP21	800 L 450 W 570 H	37
Telmig 200/2 Turbo	821056	230 1 ph	35-220	180 15%	100	33	3 7	20	0,9	6	0,6 1	0,8	0,8	IP22	800 L 450 W 655 H	45
Telmig 251/2 Turbo	821070	230 1 ph	40-240	200 15%	125	53	4 8	-	0,9	8	0,6 1	0,8	0,8	IP22	800 L 450 W 655 H	51

TELMIG 203/2 TURBO - 250/2 TURBO



Сварочные полуавтоматы применяются для полуавтоматической MIG-MAG сварки на постоянном токе. Они подходят для непрерывной сварки и точечной сварки, с электронным регулированием времени точечной сварки. Гибкость приме-

нения с различными типами материалов, таких как **сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь, алюминий.** Включены принадлежности для сварки MIG-MAG.



КОМПЛЕКТ



ОПЦИЯ

MMA - MIG/MAG TIG MASKS



STREAM Automatic
802813
OTHER MASKS

MIG-MAG TORCH



STAINLESS STEEL KIT
802037

ALUMINIUM KIT



802115

NAIL SPOT WELDING KIT



802034

KIT PLATE TEMPERING



802035

MIG-MAG CONSUMABLES



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} / A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V _D	P _{60%} MAX	φ	φ	☀	EST	ESS	CAL	IP	W _L / H	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	kW	A	cos φ	N°	mm	mm	mm	mm	mm	kg
Telmig 203/2 Turbo	821060	400 3 ph	25-200	160 25%	105	31	3 5,5	10-6	0,9	6	0,6 1	0,8	0,8 1	IP21	800 L 450 W 655 H	44
Telmig 250/2 Turbo	821061	400 3 ph	35-260	200 20%	115	33	3 7	16-10	0,9	6	0,6 1	0,8	0,8 1	IP21	800 L 450 W 655 H	50

MASTERMIG 220/2 - 270/2



Сварочные полуавтоматы применяются для полуавтоматической MIG-MAG сварки на постоянном токе. Подходят для непрерывной и точечной сварки, с электронным регулированием времени точечной сварки. Специальные опционные комплекты позволяют также выполнять отпуск

листа и заклепывание. Гибкость применения с разными типами материалов, такими как **сталь, нержавеющая сталь и алюминий**. Укомплектованы принадлежностями для сварки MIG-MAG.



КОМПЛЕКТ



ОПЦИЯ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	CODE	V _{PH}	A _{MIG/MAG}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	P _{60%} MAX	φ	cos φ	N*	ØST	ØSS	ØAL	ØBZ	IP	W _L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	kW	A			mm					mm	kg
Mastermig 220/2	821064	400 3 ph	20-220	200 30%	140	36	4, 6,5	16-10	0,9	8	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1	IP22	870 L 453 W 800 H	56
Mastermig 270/2	821065	400 3 ph	28-270	240 30%	160	37,3	5,5 9	16-10	0,9	10	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	0,8 1	IP22	870 L 453 W 800 H	66

MASTERMIG 300 - 400



MIG-MAG
FLUX

400V

MAX
15Kg
300mm

CE

EAC

TUV Rheinland
CERTIFIED



Сварочные полуавтоматы применяются для полуавтоматической MIG-MAG/FLUX сварки, сварки-пайки BRAZING с переносным механизмом подачи проволоки. Они подходят для применения в промышленной среде. Гибкость применения с различными типами материалов, такими как сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь и алюминий. Характеристики: повышенная прочность • большое количество этапов для регулирования напряжения дуги • регулирование времени точечной сварки • две позиции реактивного сопротивления • термостатическая защита. Используя удлинители (опция), возможно увеличить радиус действия, получая таким образом дистанцию до 10 м.

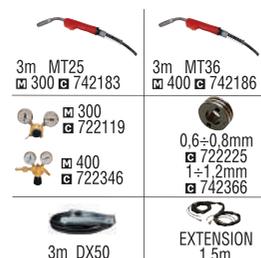
Все модели укомплектованы принадлежностями для сварки MIG-MAG.



Mastermig 300

WIRE FEEDER
4
ROLLS

КОМПЛЕКТ



ОПЦИЯ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C EN 60974-1 A	A _{60%} 40°C EN 60974-1 A	V ₀	P _{60%} MAX	φ	φ	⚙	⊙ST	⊙SS	⊙AL	⊙FX	⊙BZ	IP	W _H L	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	kW	A	cos φ	N°	mm					mm	kg	
Mastermig 300	827003	400 3 ph	40-300	300 25%	200	41,5	6 11,5	16-10	0,9	12	0,6 1,2	0,6 1,2	0,8 1,2	1,2	0,8 1,2	IP22	945 L 565 W 830 H	96
Mastermig 400	827004	400 3 ph	50-400	400 25%	240	45,5	10 20	-	0,9	18	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,2	1,2	0,8 1,2	IP22	945 L 565 W 830 H	104

TECHNOLOGY TIG 182 AC/DC - HF/LIFT



Сварочный инверторный аппарат с микропроцессорным управлением предназначен для аргонодуговой сварки TIG/TIG PULSE на постоянном и переменном токе (AC/DC) с бесконтактным HF и контактным LIFT зажиганием дуги. А также для ручной дуговой сварки MMA. Гибкость применения с разными типами материалов, такими как сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель и их сплавы, алюминий, магний и их сплавы. Характеристики: работа с импульсной и EASY импульсной сваркой • регулируемый предварительный нагрев для упрощения возбуждения дуги в AC • регулирование TIG:

двухуровневое регулирование, начальный/конечный ток, время контактной сварки, подача газа перед/после сварки, плавный подъем и спад тока, баланс, частота вольны • THINSPOT функция для быстрой и точной точечной сварки • регулирование MMA: arc force (сила дуги) и горячего пуска (hot start) • устройство Anti-stick (защита от прилипания) • устройство VRD • дистанционное управление системой • термостатическая защита, защита от слишком сильного тока, сверхнапряжения, слишком низкого напряжения.

Аппарат укомплектован принадлежностями для сварки TIG.

inverter



BLUE LINE TIG TORCHES
(опция)

Кожаный кабель для высокой гибкости

МАКСИМАЛЬНАЯ ГИБКОСТЬ

Аксессуары в комплекте

КОМПЛЕКТ		ОПЦИЯ				ТОЛЬКО ГЕНЕРАТОР		
4m ST17 ☐ 742423	3m DX25 ☐ 802067	MMA - MIG/MAG TIG MASK ☐ 802813 OTHER MASKS	4m ST17 Blue line ☐ 742460	TIG TORCHES ☐ 802415	ELECTRODE HOLDER 16 mm ² 3m DX25 ☐ 713281	REMOTE CONTROLS 1 pot. ☐ 802219 2 pot. ☐ 802336 Pedal ☐ 802017	GLOVES ☐ 802632 OTHER GLOVES	Technology Tig 182 AC/DC-HF/LIFT cod. 815332

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

CODE	V _{PH}	A _{MIN} / A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V _O	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	η	η cos φ	φ _{DC} MIN/MAX	IP	W ^H	kg	
	V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	A		mm		mm	gen(kit)	
Technology Tig 182 AC/DC - HF/LIFT + accessories	852030	230 1 ph	5÷160	160 20%	85	94	18 29	2,5 4,3	16	0,75 0,7	1,6 3,2	IP23	430 L 170 W 340 H	9,7 (13,7)

TECHNOLOGY TIG 222 AC/DC - HF/LIFT VRD



Сварочный инверторный аппарат с микропроцессорным управлением предназначен для аргонодуговой сварки TIG/TIG PULSE на постоянном и переменном токе (AC/DC) с бесконтактным и контактным зажиганием дуги HF/LIFT, а также для ручной дуговой сварки MMA. Гибкость применения с разными типами материалов, такими как сталь, нержавеющая сталь, алюминий, титан, медь, никель, магний и их сплавы. Характеристики: работа с импульсной и EASY импульсной сваркой (мод.222) • регулируемый предварительный нагрев

для упрощения возбуждения дуги в AC • регулирование TIG: двухуровневое регулирование, баланс, подача газа перед/после сварки, рампа/частота волны • ThinSpot функция для быстрой и точной точечной сварки (мод.222) • выбор работы 2/4 такта • регулирование MMA: arc force (сила дуги) и горячего пуска (hot start) (мод.222) • устройство Anti-stick (защита от прилипания) • устройство VRD (мод.222) • дистанционное управление системой защиты. Аппараты укомплектованы принадлежностями для сварки TIG.



inverter

PULSE

EASY PULSE

THINSPOT

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE



Аксессуары в комплекте

КОМПЛЕКТ

	4m ST26 742614
	722119
	3m DX50
	IT 432036
	802067

ОПЦИЯ

MMA - MIG/MAG TIG MASK VANTAGE RED XL Automatic - Variable 802936	ELECTRODE HOLDER 25 mm ² 4m DX50 713282	TIG TORCH 8m ST26 742616	TIG TORCHES WITH POTENTIOMETER Green line ST26 4m 742618 8m 742619 + REMOTE DEVICE 802810	REMOTE CONTROLS 1 pot. 802219 2 pot. 802336 Pedal 802017	TROLLEY ARCTIC 803059 TROLLEY AMERICA 803074
--	--	------------------------------------	--	---	---

ТОЛЬКО ГЕНЕРАТОР



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

CODE	V _{PH}	A _{MIN} / A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V _O	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	η	η/cos φ	Ø _{DC} MIN/MAX	IP	W ^H	kg									
	V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW			mm		mm	gen(kit)									
Technology TIG 222 AC/DC-HF/LIFT VRD + accessories	230	1 ph	5-200	200	24%	115	95	21	33	3,3	5,5	20	0,81	0,7	1,6	4	IP23	430 L	170 W	340 H	11,3	(16,4)

SUPERIOR TIG 252 AC/DC - HF/LIFT VRD (AQUA)



Сварочный инверторный аппарат с микропроцессорным управлением предназначен для аргодуговой сварки TIG/TIG PULSE на постоянном и переменном токе (AC/DC) с бесконтактным и контактным зажиганием дуги HF/LIFT, а также для ручной дуговой сварки MMA. Гибкость применения с разными типами материалов, такими как сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель и их сплавы (мод. 251, 252, 311), алюминий, магний и их сплавы (мод. 252). Характеристики: работа с импульсной и EASY импульсной сваркой • регулируемый предварительный нагрев для упрощения возбуждения дуги в AC (мод. 252) • регулирование

TIG: «двухуровневое» регулирование, начальный/конечный ток, время контактной сварки, подача газа перед/после сварки, плавный подъем и спад тока, баланс DC (мод. 251, 311), баланс AC DC (мод. 252), частота волны • регулирование MMA: arc force (сила дуги) и горячего пуска (hot start) • устройство Anti-stick (защита от прилипания) • устройство VRD • дистанционное управление и водоохлаждающая система • термостатическая защита, защита от слишком сильного тока, сверхнапряжения, слишком низкого напряжения, водоохлаждающая защита.

Укомплектованы принадлежностями для сварки TIG.



inverter



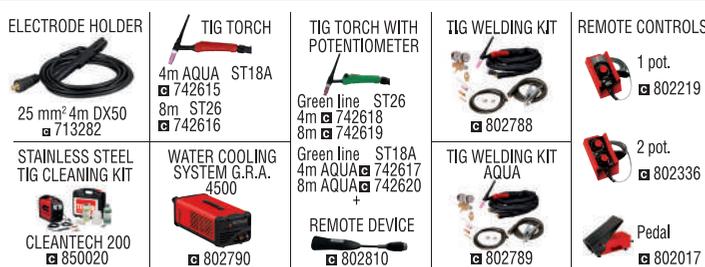
SUPERIOR TIG 252 AC/DC - HF/LIFT VRD AQUA



КОМПЛЕКТ



ОПЦИЯ



ТОЛЬКО ГЕНЕРАТОР



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} MAX	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	η	η/cos φ	∅ _{DC} MIN/MAX	IP	W ^H	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	A		mm		mm	kg
Superior Tig 252 AC/DC - HF/LIFT VRD + accessories	816117	400	5÷250	230	115	102	6	3,3	10	0,85	1,6	IP23	470 L 190 W 355 H	19,6
Superior Tig 252 AC/DC - HF/LIFT VRD AQUA + accessories (***)	816119	400 3 ph	5÷250	230 20%	115	102	6 12,2	3,3 7,5	10	0,85 0,8	1,6 5	IP23	510 L 190 W 535 H	25

(***) - С водяным охлаждением

TECHNOLOGY PLASMA 41- 54 KOMPRESSOR



Системы с инвертером для плазменной резки со сжатым воздухом, с контактным зажиганием пилотной дуги. Позволяет проводить быструю резку без деформации, всех проводящих материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь, оцинкованная сталь, алюминий, медь, латунь и т. д. Модель 54K оснащена компрессором и не нуждается в соединении

с внешним источником сжатого воздуха. Характеристики: уменьшенный вес и размеры • сигнализация наличия напряжения в горелке, защита • автоматическое охлаждение горелки • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, слишком низкого напряжения, слишком сильного тока. Укомплектованы горелкой.



inverter



КОМПЛЕКТ



4m □ 41 □ 742237
4m □ 54 □ 742381



ОПЦИЯ

CIRCULAR CUTTING UNIT



∅ max 680mm
□ 802214

PLASMA CONSUMABLES



С КОМПРЕССОРОМ



Technology Plasma 54 Kompressor

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C EN 60974-1 A	V _O	A _{MAX}	P _{MAX}	EN 60974-1	η _φ	MAX	↓	↕	IP	W ^H L	kg
		V (50-60Hz)	A	A	V	A	kW	A	η/cos φ	mm	L/min	bar		mm	kg
Technology Plasma 41	815493	230 1 ph	7-40	35 30%	405	26,5	4	16	0,85 0,7	12	100	4÷5	IP23	540 L 150 W 270 H	7,6
Technology Plasma 54 Kompressor	815088	230 1 ph	7-40	35 30%	400	27,5	4,5	16	0,7 0,7	10	-	-	IP23	550 L 170 W 340 H	16,5

ALUCAR 5100 - ALUSPOTTER 6100



Портативный генератор для конденсаторной сварки шпилек диаметров 3 и 4 мм (Alucar 5100) и 3+8 мм (Aluspotter 6100) и прочих принадлежностей, с точечным поджигом. Подходящий для применения в авторемонтных мастерских, для монтажа, техобслуживания и термотехники. Позволяет проводить сварку штырей на необработанных поверхностях или без окисления, на стали, нержавеющей стали, оцинко-

ванной стали, латуни и в особенности на алюминии. Краткое время процесса сварки не приводит к повреждению противоположной поверхности, даже если она окрашена, лакирована или оцинкована. **Укомплектованы пистолетом, кабелем массы с зажимом и принадлежностями. Переключение напряжения 115-230 В происходит автоматически для модель 6100.**

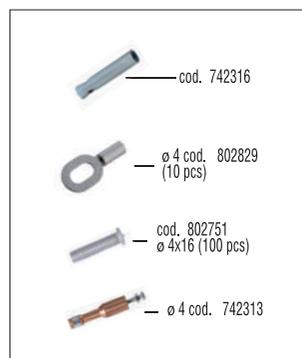


115/230V
mod. 6100



КОМПЛЕКТ

115 V-230 V
АВТОМАТ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	CODE	V _{PH} V (50-60Hz)	P _{MAX} kW	φ cos ϕ	V ₀ V	C μ F	E _s J	T _s ms	# studs/min	\varnothing mm	IP	WxHxL mm	kg kg
Alucar 5100	828069	230 1 ph	0,25	0,6	12	19500	390	1÷3	7	3÷4	IP22	450 L 150 W 270 H	11,7
Aluspotter 6100	823049	115/230 1 ph	0,9	0,8	12	66000	1500	1÷3	20	3÷8	IP23	430 L 170 W 290 H	15,5

ALUCAR 5100 - ALUSPOTTER 6100



A НАБОР ALUSPOTTER
Cod. 143651



B НАБОР ALUSPOTTER M5-M6
Cod. 802839

КОЛЬЦА		Cod.	набор шт.
	M 4 10 шт.	802829	
	M 4 10 шт.	802830	B 10 шт.
	M 4 10 шт.	802831	B 10 шт.
	L-образный рычаг	484635	

ГВОЗДИ /шпильки/		Cod.	набор шт.
M 3 - Ø 3			
	Al 12 мм	802750 100 шт.	A 100 шт.
	Держатель электрода	742312	A 1 шт.

ГВОЗДИ /шпильки/		Cod.	набор шт.
M 4 - Ø 4			
	Al 16 мм	802751 100 шт.	
	Держатель электрода	742313	

ГВОЗДИ /шпильки/		Cod.	набор шт.
M 5 - Ø 5			
	Fe-Cu 16 мм	802761 100 шт.	
	Fe-Cu 16 мм	802759 100 шт.	
	Al 20 мм	802752 100 шт.	A 100 шт. B 100 шт.
	Al 20 мм	742314	A 1 шт. B 1 шт.

ГВОЗДИ /шпильки/		Cod.	набор шт.
M 5			
	Al 20 мм	802753 100 шт.	A 100 шт. B 100 шт.
	Держатель электрода	742315	A 1 шт. B 1 шт.

ГВОЗДИ /шпильки/		Cod.	набор шт.
M 8			
	Al 20 мм	802725 100 шт.	A 100 шт.
	Держатель электрода	742269	A 1 шт.

АКСЕССУАРЫ		Cod.	набор шт.
M 5			
	Al	802757 100 шт.	

ОПЦИЯ



ВЫТЯЖКА /КОМПАКТ/ с крюками
Cod. 802599



КРЮКИ

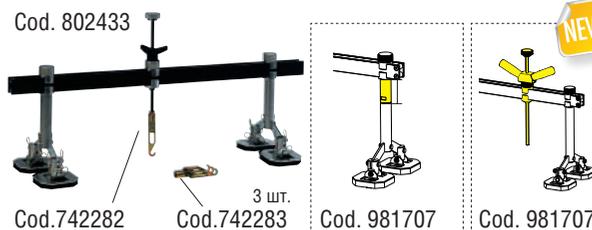


2 шт.

Cod. 742481 Cod. 742482

ВЫТЯЖКА НАБОР ALUPULL SYSTEM

Cod. 802433



Cod. 742282

3 шт.
Cod. 742283

Cod. 981707

Cod. 981707



НАБОР КРЮКОВ



10 шт.

8 шт.

6 шт.

3 шт.

Cod: 802696 802691 802692 742283

ТЕЛЕЖКА



820 mm

900 mm

410 mm

Cod. 803074

DIGITAL PULLER 5500 DUO



■ Сварочный аппарат с микропроцессорным управлением (Споттер), предназначенный для точечной сварки тонкостенного металла. Применяется в авторемонтных мастерских для исправления деформированных поверхностей, а также сварки гвоздей, шурупов, шайб и т.д. Многофункциональная панель с цифровым дисплеем позволяет легко настроить

и управлять режимами сварки в соответствии с подключенным инструментом и толщиной металла. Максимальный ток аппарата 3 800 А.

В комплектацию включен автоматический пистолет, ручной пистолет, кабель массы, обратный молоток с звездочки для вытяжки.



КОМПЛЕКТ



ОПЦИЯ



Для работы со сталью

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	CODE	V _{PH}	A _{MAX}	V ₀	P _{MAX}	P _{50%}	φ	φ	A _{OUT}	DUTY CYCLE	IP	W _H	L	kg
		V (50-60Hz)	A	V	kW	kW	A	cos φ	A	%		mm		kg
Digital Puller 5500 DUO	828125	230 1 ph	3800	5,6	10,5	1,8	16	0,8	2500	1,5	IP22	390 L	260 W	225 H

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ DIGITAL PULLER 5500 DUO



АКСЕССУАРЫ DUO

cod. 804900



КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ



RINGVOLVER



КОМПЛЕКТ ДЛЯ БЫСТРОЙ ВЫТЯЖКИ

RINGVOLVER

cod. 804023

50 flat hook washers included



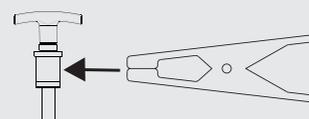
РАСХОДНЫЕ

FLAT HOOK WASHERS
cod. 802943



НАБОР БЫСТРЫХ МОЛОТКОВ

cod. 804024



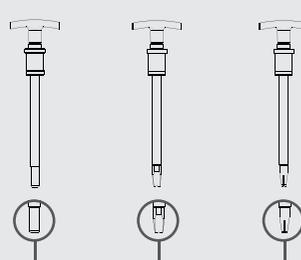
cod. 742700
Tempering

cod. 742701
Wavy wires

cod. 742702
Rings

cod. 742703
Mini slide hammer

РАСХОДНЫЕ



cod. 804026
(3 pcs)



cod. 802464
(5 pcs)

КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ

cod. 804027



«ВЫТЯГИВАЮЩАЯ» СИСТЕМА

cod. 804025



DIGITAL PULLER 5500



Сварочный аппарат с микропроцессорным управлением (Споттер), предназначенный для точечной сварки тонкостенного металла. Применяется в авторемонтных мастерских для исправления деформированных поверхностей, а также сварки гвоздей, шурупов, шайб и т.д. Многофункциональная панель с цифровым дисплеем позволяет легко

настроить и управлять режимами сварки в соответствии с подключенным инструментом и толщиной металла. Максимальный ток аппарата 3 800 А.

В комплектацию включен ручной пистолет, кабель массы, обратный молоток с звездочки для вытяжки.



230V Model



400V Model



КОМПЛЕКТ



ОПЦИЯ



Для работы со сталью

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	CODE	V _{PH} V (50-60Hz)	A _{MAX} A	V ₀ V	P _{MAX} kW	P _{50%} kW	I _{OUT} A	φ cos φ	A _{OUT} A	DUTY CYCLE %	IP	W ^H mm	kg
Digital Puller 5500 (400V)	828119	400 2 ph	3800	5,6	10,5	1,8	10	0,8	2500	1,5	IP22	390 L 260 W 225 H	21
Digital Puller 5500 (230V)	828118	230 1 ph					16						

DIGITAL CAR SPOTTER 5500



Сварочный аппарат с микропроцессорным управлением (Споттер), предназначенный для точечной сварки тонкостенного металла. Применяется в авторемонтных мастерских для исправления деформированных поверхностей, а также сварки гвоздей, шурупов, шайб и т. д. Многофункциональная панель с цифровым дисплеем позволяет легко

настроить и управлять режимами сварки в соответствии с подключенным инструментом и толщиной металла.

Максимальный ток аппарата 3 800 А.

В комплектацию включен ручной пистолет, кабель массы, обратный молоток, набор STUDDER.



230V Model



400V Model



КОМПЛЕКТ

KIT STUDDER 823232, 823219 802832



KIT STUDDER AUTOMATIC 823234, 823233 802833



ОПЦИЯ

DENT PULLING
OPTIONALS



MANUAL "C" GUN



801041

MANUAL "X" GUN



801043

TROLLEY
AMERICA



803074

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

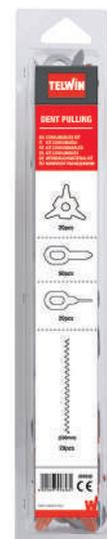
	CODE	V _{PH}	A _{MAX}	V ₀	P _{MAX}	P _{50%}	φ	cos φ	A _{OUT}	φ	DUTY CYCLE	IP	W ^H L	kg
		V (50-60Hz)	A	V	kW	kW	A		A	mm	%		mm	kg
Digital Car Spotter 5500 (400V)	823232	400 2 ph	4200	6	11	2	16	0,7	3000	1,5+1,5	3	IP22	390 L 260 W 225 H	26
Digital Car Spotter 5500 AUTOMATIC (400V)	823234	400 2 ph	4200	6	11	2	16	0,7	3000	1,5+1,5	3	IP22	390 L 260 W 225 H	26
Digital Car Spotter 5500 (230V)	823219	230 1 ph	4200	6	11	2	-	0,7	3000	1,5+1,5	3	IP22	390 L 260 W 225 H	26
Digital Car Spotter 5500 AUTOMATIC (230V)	823233	230 1 ph	4200	6	11	2	-	0,7	3000	1,5+1,5	3	IP22	390 L 260 W 225 H	26



C НАБОР STUDDER READY
Cod. 143722



E НАБОР DENT PULLING
Cod. 802690



F НАБОР DENT PULLING
CONSUMABLES KIT
Cod. 802838



D НАБОР STUDDER
Cod. 143593

ЗВЕЗДА		Cod.	набор шт.				
	Звезда	802296	<table border="1"> <tr><td>C 10 шт.</td></tr> <tr><td>D 10 шт.</td></tr> <tr><td>E 20 шт.</td></tr> <tr><td>F 20 шт.</td></tr> </table>	C 10 шт.	D 10 шт.	E 20 шт.	F 20 шт.
C 10 шт.							
D 10 шт.							
E 20 шт.							
F 20 шт.							
	Электрод для звезды	722954					

ЗАКЛЕПКИ		Cod.	набор шт.		
Ø 3					
	3,2 мм	802297	D 50 шт.		
	3,2 мм	802298	D 100 шт.		
	Держатель шпильки	742484	<table border="1"> <tr><td>C 1 шт.</td></tr> <tr><td>D 1 шт.</td></tr> </table>	C 1 шт.	D 1 шт.
C 1 шт.					
D 1 шт.					

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ШАЙБЫ		Cod.	набор шт.		
M 5					
	Шайба для вытяжки	802943	<table border="1"> <tr><td>E 100 шт.</td></tr> <tr><td>F 50 шт.</td></tr> </table>	E 100 шт.	F 50 шт.
E 100 шт.					
F 50 шт.					
	Шайба для вытяжки	802944	<table border="1"> <tr><td>E 10 шт.</td></tr> <tr><td>F 20 шт.</td></tr> </table>	E 10 шт.	F 20 шт.
E 10 шт.					
F 20 шт.					
	Электрод	742541	E 1 шт.		
	Скоба для вытяжки	484244	E 1 шт.		
	Скоба для вытяжки	484635			

ШАЙБЫ		Cod.	набор шт.		
	Ø 8 мм	802295	<table border="1"> <tr><td>C 50 шт.</td></tr> <tr><td>D 50 шт.</td></tr> </table>	C 50 шт.	D 50 шт.
C 50 шт.					
D 50 шт.					
	Электрод круглых шайб	742484	<table border="1"> <tr><td>C 1 шт.</td></tr> <tr><td>D 1 шт.</td></tr> </table>	C 1 шт.	D 1 шт.
C 1 шт.					
D 1 шт.					
	Оправка для шайб	722955			

M 4		Cod.	набор шт.
	15 мм	802300	
	Держатель шпильки M4	722958	

НАЛОЖЕНИЕ ЗАПЛАТ		Cod.	набор шт.
	Электрод	722964	

ВОЛНИСТАЯ ПРОВОЛОКА		Cod.	набор шт.		
	300 мм	802339	A 20 шт.		
	200 мм	802728	E 20 шт.		
	Электрод для проволоки сварки	742485	<table border="1"> <tr><td>D 1 шт.</td></tr> <tr><td>E 1 шт.</td></tr> </table>	D 1 шт.	E 1 шт.
D 1 шт.					
E 1 шт.					
	Магнитная направляющая	742087			

M 5 - Ø 5		Cod.	набор шт.
	18 мм	802301	D 50 шт.
	10 мм	802299	
	12 мм	802302	D 50 шт.
	18 мм	802303	D 50 шт.
	25 мм	802304	
	Электрод шпильки M5-M6	722959	D 1 шт.

ТОЧЕЧНАЯ СВАРКА С ОДНОЙ СТОРОНЫ		Cod.	набор шт.
	Электрод	742485	D 1 шт.

МАССА ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ		Cod.	набор шт.
	Электрод	802462	

ТЕРМО ОПРАВКА		Cod.	набор шт.		
	Термо оправка	722963	<table border="1"> <tr><td>C 1 шт.</td></tr> <tr><td>D 1 шт.</td></tr> </table>	C 1 шт.	D 1 шт.
C 1 шт.					
D 1 шт.					

НАГРЕВ		Cod.	набор шт.		
	150 мм Угольный электрод	802608	<table border="1"> <tr><td>C 1 шт.</td></tr> <tr><td>D 1 шт.</td></tr> </table>	C 1 шт.	D 1 шт.
C 1 шт.					
D 1 шт.					

ГВОЗДИ		Cod.	набор шт.
	Ø 2x50 мм	802293	
	Ø 2,6x50 мм	802294	
	Электрод для гвоздей	742486	
	Зажим для гвоздей	722953	

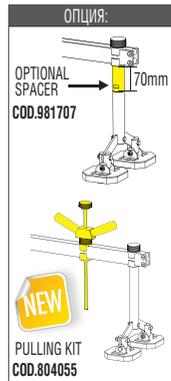
ВЫТЯЖНЫЕ УСТРОЙСТВА

Вытяжка набор

cod. 802433



STANDARD BAR	OPTIONAL BAR
0,9m	1,5m
	COD.802815

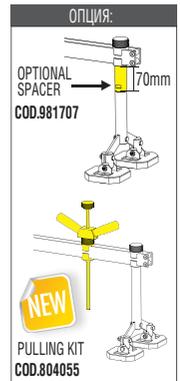


Вытяжка набор

cod. 802657

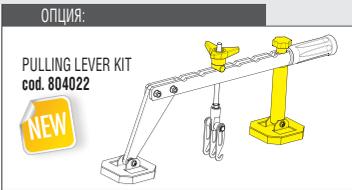


STANDARD BAR	OPTIONAL BAR
0,9m	1,5m
	COD.802815



ВЫТЯЖКА НАБОР MULTILEVER

cod. 802442



НАБОР КРЮКОВ



ОБРАТНЫЕ МОЛОТКИ

cod. 722952



ОПЦИЯ:



ОБРАТНЫЙ МОЛОТОК МАХИ
cod. 802451

2,5 kg



НАБОР RAPID SPOT
cod. 802461



ОПЦИЯ:



МАССА ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ

cod. 802462



МАГНИТНАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ

cod. 742087



GLUE PULLER НАБОР

cod. 802660



В КОМПЛЕКТЕ :



ОПЦИЯ:



ВЫТЯЖКА КОМПАКТ

cod. 802599



КРЮКИ

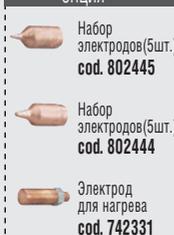


НАБОР PULL SYSTEM

cod. 804025



ОПЦИЯ



ОБРАТНЫЙ МОЛОТОК

cod. 722952
cod. 802451

cod. 742529

cod. 742528



КОМПЛЕКСНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ СТАЛИ И АЛЮМИНИЯ



АЛЮМИНИЙ

ALU STARTER STATION

cod. 802853



АЛЮМИНИЙ

ALU STATION

cod. 804903



АЛЮМИНИЙ

СТАЛЬ

COMBO ALU & STEEL

cod. 802851

ТЕЛЕЖКИ



PULLER STATION
Cod. 803095



AMERICA
Cod. 803074



ALUCAR 5100



ALUSPOTTER 6100

STARTER STATIONS & PULLER STATION



КОМПЛЕКСНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ СТАЛИ И АЛЮМИНИЯ



СТАЛЬ

STEEL STARTER STATION

cod. 804902



СТАЛЬ

STEEL STATION

cod. 802850



СТАЛЬ

STEELSTATION DELUXE

cod. 804901



DIGITAL PULLER 5500 DUO
+ Duo accessory kit (cod. 804900)

DIGITAL PULLER 5500

DIGITAL CAR SPOTTER 5500

STARTER STATIONS & PULLER STATION



	ALU STARTER STATION cod. 802853	ALU STATION cod. 804903	COMBO ALU & STEEL cod. 802851	STEEL STARTER STATION cod. 804902	STEEL STATION cod. 802850	STEEL STATION DELUXE cod. 804901
AMERICA TROLLEY COD. 803074	W			W		
PULLER STATION COD. 803095		W	W		W	W
KIT MULTILEVER cod. 802442			W	W	W	W
PULLING LEVER KIT cod. 804022				W		
TRACTION BAR cod. 802657			W			W
PULLING BAR cod. 802433		W			W	W
COMPACT PULLER cod. 802599		W	W			
KIT BARRA LUNGA (1,5 M) cod. 802815						W
PULL SYSTEM cod. 804025			W		W	W
KIT RAPID SPOT cod. 802461			W			
MULTIHOOKS cod. 802691 (8 PINS)			W			W
MULTIHOOKS cod. 802692 (6 PINS)		W	W		W	W
DENT PULLING BOX cod. 802690			W	W	W	W
SUGGESTED GENERATOR (NOT INCLUDED)						
ALUCAR 5100	W	W	W			
ALUSPOTTER 6100	W	W	W			
DIGITAL PULLER 5500 DUO			W	W	W	W
DIGITAL PULLER 5500			W	W	W	W
DIGITAL CAR SPOTTER 5500			W	W	W	W

СВАРОЧНЫЕ ЗАЖИМЫ АВТОСЕКМЕНТА



DIGITAL SPOTTER 7000



Сварочный аппарат с микропроцессорным управлением (Споттер), предназначенный для точечной сварки. Применяется в авторемонтных мастерских и на производственных предприятиях (мод. 9000).

Многофункциональная панель обеспечивает автоматическое регулирование параметров точечной сварки в зависимости от выбранного инструмента и толщины листа. Характеристики: автоматическое распознавание вставленного инструмента • автоматическое управление охлаждением зажима и кабелей (мод. 9000) • ЖК-дисплей для удобства чтения • легко регулировать параметры точечной сварки • выбор оптимального тока точечной сварки в зависимости от имеющейся мощности сети • функции studder.



КОМПЛЕКТ

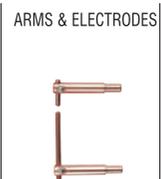


TROLLEY AMERICA
803074



PNEUMATIC GUN
801048

ОПЦИЯ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



	CODE	V _{PH}	A _{OUT}	V _O	P _{MAX}	P _{50%}	φ	mm	DUTY CYCLE	IP	mm	kg
		V (50-60Hz)	A	V	kW	kW	cos φ	mm	%		mm	kg
Digital Spotter 7000	823198	400 2 ph	4500	8,6	27,3	6,7	0,7	1,5+1,5	3	IP22	520 L 380 W 885 H	50

DIGITAL SPOTTER 9000 (AQUA)



■ **Digital Spotter 7000, 9000:** поставляют с пневматическим зажимом, охлаждаемым воздухом, и тележкой (7000).
Digital Spotter 9000 AQUA: укомплектован с пневматическим зажимом, охлаждаемым водой и блоком охлаждения водой.



ОПЦИЯ

KIT STUDDER	KIT STUDDER AUTOMATIC	MANUAL "C" GUN + CABLES	POLE AND BALANCER KIT	DOUBLE SPOT GUN	MANUAL "X" GUN + CABLES	ARMS & ELECTRODES	DENT PULLING OPTIONALS
802832	802833	801041	802811	801052	801043		

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	CODE	V _{PH} V (50-60Hz)	A _{OUT} A	V ₀ V	P _{MAX} kW	P _{50%} kW	φ cos φ	mm	DUTY CYCLE %	IP	W ^H mm	kg
Digital Spotter 9000	823195					8			3			78
Digital Spotter 9000 AQUA (***)	823196	400 (●) 2 ph	7000	10	47	11	0,8	3+3	5	IP22	790 L 450 W 900 H	95

(***) С водяным охлаждением

(●) Питание по запросу

Инверторная точечная сварка

ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ И ОТЛИЧНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ



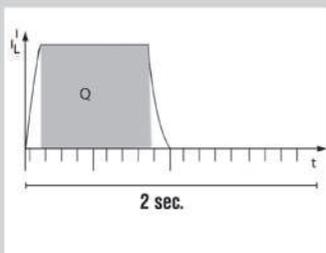
СЕРИЯ INVERSPOTTER: РЕШЕНИЕ ДЛЯ ВЫСОКОПРОЧНОЙ СТАЛИ

■ Инверспоттер 13500 и 14000 (Smart/Aqua) – это ответ TELWIN на вопрос, как работать на новых материалах, таких как боровая сталь и стали высокой прочности HSS, UHSS, получивший одобрение от престижных автомобильных производителей. Технология инвертор и новые используемые проектные решения гарантируют постоянно высокое качество и надежность работы.

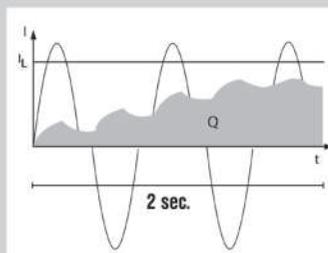
- Высокий ток контактной сварки, низкое потребление, по-

стоянное управление процессом (сохранение оптимальных значений тока/давления) с уменьшением выброса расплавленного материала.

- Максимальные результаты на всех видах высокопрочной стали, используемых в автомобильной промышленности, прекрасная эстетика и герметичность точек, даже при наличии окисленных материалов, со следами краски или цинкования.



DC Inverter Spot Welder - 3oh



AC Traditional Spot Welder - 1oh

Тепло (Q), необходимое для выполнения пятна, подается с помощью точечной сварочной машины постоянного тока в течение более короткого времени по сравнению с АС.



Inverter Spot Steel 2+2 mm



Inverter Spot Steel 2+2+2 mm

СЕРИЯ INVERSPOTTER: ТЕХНОЛОГИЯ POWER GUN



■ Широкое поле действий с более длинными расстояниями и легкими кабелями, чем традиционные (5 м), высокая мощность зажимов, максимальное удобство применения, благодаря трансформатору, находящемуся в зажиме, сертификат безопасности от электромагнитных полей EMF.



ШИРОКОЕ ПРИМЕНЕНИЕ В КУЗОВНЫХ РАБОТАХ



■ Улучшенная работа при проведении операций благодаря специальным кронштейнам с водным охлаждением, до 550 мм.



ДАННЫЕ СВАРКИ, ДОСТУПНЫЕ ЧЕРЕЗ USB-ПОРТ

■ Возможность переноса всех данных на флеш-память USB или на ПК для запоминания, обработки или печати, обновления программного обеспечения, работы с новыми материалами.

«УМНЫЙ СПОСОБ» ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ!

Технология **SMART AUTOSET**, разработанная компанией Telwin, автоматически определяет тип и толщину свариваемого материала, без ручной регулировки и/или справочных таблиц.

РЕЖИМЫ

1. **SMART AUTO.** Автоматическое определение толщины и материала сварки.
2. **EASY.** Ручной выбор одного материала и двух одинаковых толщин.
3. **PRO/MULT.** Ручной выбор из двух (трех) материалов и двух (трех) различных толщин.
4. **CUSTOM.** Введение индивидуальных параметров для создания собственной программы сварки.

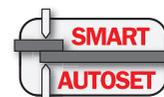
ПОЛНЫЙ АВТОМАТ!



5 m



inverter



**HSS
READY**



ВКЛЮЧЕНО

CAPS EXTRACTOR



712331

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	CODE	V _{PH}	A _{OUT}	V _O	P _{MAX}	P _{50%}	I	φ	fL	daN	mm	DUTY CYCLE	IP	W ^H L	kg
		V (50-60Hz)	A	V	kW	kW	A	cos φ	Hz		mm	%		mm	kg
Inverspotter 13500 Smart AQUA (***)	823079	400 3 ph	12000	8,4	41	6,2	16	0,9	5000	400	3+3+3	2	IP20	790 L 450 W 900 H	78

(***) AQUA = С водяным охлаждением

INVERSPOTTER 13500 SMART AQUA



Сварочные установки с электронным сопротивлением (сварочная установка точечной сварки), с технологией инвертора с постоянным током при средней частоте (MFDC), управляемые при помощи микропроцессора. Технология POWER GUN (зажим со встроенными силовыми цепями) позволяет, в отличие от обычных сварочных аппаратов, осуществлять точечную сварку с использованием более высокого тока, снижая при этом потребляемое электричество, использовать намного более длинные (5 м) и легкие кабели, упрощая выполнение работ и расширяя рабочую зону, сохраняя при этом магнитные поля вокруг кабелей на минимальном уровне. Подходит для применения в авторемонтных мастерских и в ремонтных мастерских, обеспечивает превосходные результаты работы также на стали с высокой текучестью (HSS) и на оцинкованных листах. Инновационная технология Smart Autoset Inverspotter 13500 SMART AQUA и 14000 SMART AQUA благодаря автоматическому определению материалов и их толщины позволяет сэкономить время, поскольку не требует настройки и гарантирует оптимальную точечную сварку даже в том случае, если не заданы характеристики стали, на которой проводятся работы. Многофункциональная цифровая панель позволяет легко автоматически регулировать параметры точечной сварки в зависимости от выбранного инструмента, от типа материала и толщины листа. Программы и создаваемые отчеты могут переноситься на флеш-накопитель USB, для последующей печати и визуализации на ПК. Характеристики: технология SMART AUTOSET (мод. SMART) • 128 программ стандартной точечной сварки и 400 индивидуальных программ • автоматическое распознавание вставленного инструмента и кронштейна (мод. SMART) • предварительный нагрев и нагрев после сварки при работе на металлах HSS и оцинкованных металлах (мод. SMART) • автоматическое управление охлаждением зажима и кабелей • регулирование времени приближения, ramпы, сварки • регулирование при импульсной сварке (число и интервалы между импульсами) • регулирование автоматического/ручного давления между электродами. **Аппараты укомплектованы пневматическим зажимом, охлаждаемым водой и тележкой.**

**ДОПОЛНИТЕЛЬНО
КОМПЛЕКТУЕТСЯ
СТОЙКОЙ,
ТАЛЬ-БАЛАНСИРОМ,
И КОЛЬЦОМ НА 360
(823079+802650+802866)**



ОПЦИЯ

LOAD BALANCER AND POLE KIT



802650

360 RING KIT



802866

CAPS MAINTENANCE KIT AQUA



802767

STUDDER KIT



802699



801063



804073



802976



803106

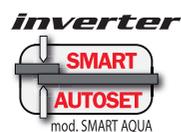


ПОЛНЫЙ АВТОМАТ!

mod. SMART AQUA



5 m



Утверждено

mod. SMART AQUA

Mercedes Benz



mod. AQUA



ВКЛЮЧЕНО

CAPS EXTRACTOR



SMART AQUA 712331



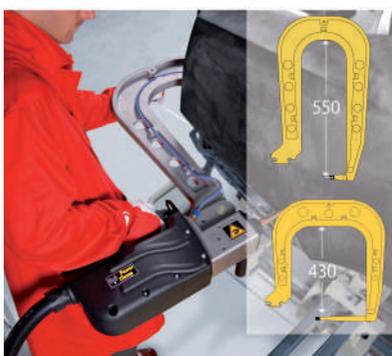
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	CODE	V _{PH}	A _{OUT}	V ₀	P _{MAX}	P _{50%}	φ	f _L	daN	mm	DUTY CYCLE	IP	W ^H _L	kg
		V (50-60Hz)	A	V	kW	kW	cos φ	Hz			%		mm	kg
Inverspotter 14000 AQUA (***)	823077	400 3 ph	14000	13	60	9	0,8	8000	550	3+3+3	2	IP20	800 L 520 W 1150 H	100
Inverspotter 14000 Smart AQUA (***) (■)	823093	400 3 ph	15000	13	68	10	0,8	8000	580	3+3+3	2	IP20	800 L 520 W 1150 H	105

(***) AQUA = С водяным охлаждением

(■) Питание по запросу 200-240V 3ph (Amax 14000) cod. 823319

INVERSPOTTER 14000 AQUA - 14000 SMART AQUA



**ДОПОЛНИТЕЛЬНО
КОМПЛЕКТУЕТСЯ
СТОЙКОЙ,
ТАЛЬ-БАЛАНСИРОМ,
И КОЛЬЦОМ НА 360**
(14000 SMART AQUA:
823093+802650+802866)
(14000 AQUA:
823077+802650+802866)



ОПЦИЯ

LOAD BALANCER AND POLE KIT



802650

360 RING KIT



802866

CAPS MAINTENANCE KIT AQUA



802767

STUDDER KIT



802699

ARMS & ELECTRODES



"X" GUN

5 m



801063

PROTECTIVE BLANKET



804073

COOLANT FOR COOLING SYSTEMS



802976

ARM WALL ORGANIZER



803106



Inverspotter 14000 Smart Aqua

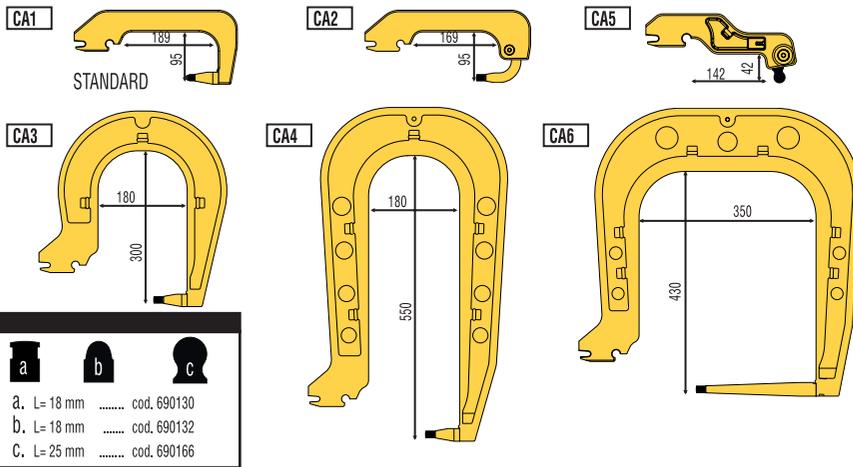
Shark A7 – это революционная рука, позволяющая ускорить и упростить осуществление точечной сварки в наиболее труднодоступных местах. Благодаря запатентованному механизму с широким углом раскрытия, электроды Shark A7 разводятся под углом 90° простым нажатием пальца, позво-

ляя их вставить также в коробчатые или труднодоступные части. Сварку можно осуществлять сразу после закрытия. Shark A7 позволяет осуществлять сварку также в задней или нижней части обшивки, к которым невозможно подойти при использовании традиционных систем.

ТИПЫ

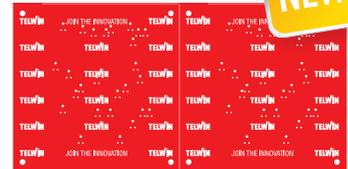
CA1, CA2, CA3, CA4, CA5, CA6

x Inverspotter 13500 Smart Aqua, 14000 Aqua, 14000 Smart Aqua

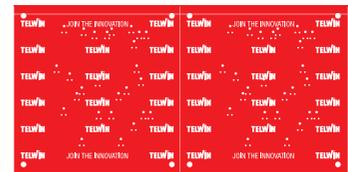


КОМПЛЕКТ ДЛЯ НАСТЕННОГО КРОНШТЕЙНА

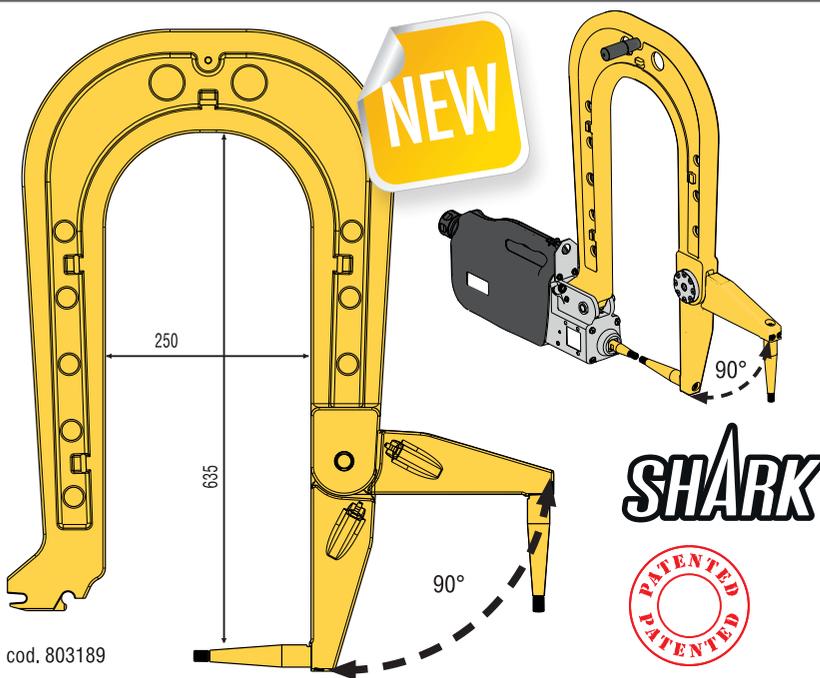
cod. 803106 (2 шт.)
dimension 600x600mm



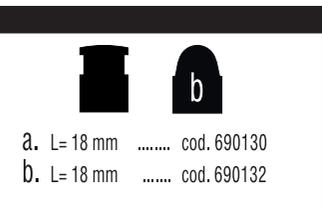
cod. 803106 (2 шт.)



cod. 803106 (2 шт.)



cod. 803189



MODULAR 20/TI - DIGITAL MODULAR 230-400



Сварочный аппарат с микропроцессорным управлением, предназначенный для точечной сварки металла (установка точечной сварки). Характеристики: синхронный электронный таймер с регулируемым временем точечной сварки от 0,1 до 1,2 сек. (мод. 20/TI) • управление при помощи

микропроцессора FUZZY LOGIC и непрерывная и импульсная работа (подходит для листовой высокопрочной стали с высоким пределом текучести) (мод. DIGITAL)
• регулируемая сила кронштейнов от 40 до 120 кг (стандарты кронштейнов: 120 мм).



mod. 20/TI, 230



mod. 400



mod. Digital Modular



Digital Modular 400

ОПЦИЯ

ARMS & ELECTRODES



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	CODE	V _{PH} V (50-60Hz)	A _{OUT} A	V ₀ V	P _{MAX} kW	P _{50%} kW	I _{max} A	cos φ	mm	DUTY CYCLE %	IP	W _L mm	kg
Modular 20/TI	823015	230 1 ph	3800	2	6	1,2	16	0,9	1+1	1,5	IP20	440 L 100 W 185 H	9,9
Digital Modular 230	823016	230 1 ph	6300	2,5	13	2,3	25	0,9	2+2	1,5	IP20	440 L 100 W 185 H	10,5
Digital Modular 400	823017	400 2 ph	6300	2,5	13	2,3	16	0,9	2+2	1,5	IP20	440 L 100 W 185 H	10,3

Выберите свой продукт

ЗАРЯДНЫЕ И ПУСКОВЫЕ УСТРОЙСТВА



ЗАРЯД 15h

ПОДДЕРЖАНИЕ ЗАРЯДА

СТАРТ

5 мин. pre charge + START

Заряд

Заряд и старт

Старт

		20 Ah	60 Ah	80 Ah	100 Ah	150 Ah	200 Ah	> 250 Ah	WET	GEL AGM MF	EFB START STOP	TEST	AUTOMATIC	
													TRONIC	PULSE TRONIC
Заряд	DEFENDER 8								•	•	•		✓	
	AUTOTRONIC 25 BOOST								•	•	•		✓	
	T-CHARGE 12 - EVO								•	•	•	✓ EVO		✓
	T-CHARGE 20 BOOST								•	•	•			✓
	T-CHARGE 26 BOOST								•	•	•			✓
	DOCTOR CHARGE 50 - PULSE 30, 50, DOCTOR CHARGE 130								•	•	•	✓ DC 50 ✓ DC 130		✓
	TOURING - NEVADA								•					
	ALPINE 13 - 15								•					
	ALPINE 18 - 20 BOOST								•					
	ALPINE 30 - 50 BOOST								•					
	NEVABOOST 100								•					
	COMPUTER 48/2 PROF								•					

Заряд и старт	DOCTOR CHARGE 130								•	•	•	✓		✓
	STARTRONIC 330								•	•	•	✓		✓
	STARTRONIC 530								•	•	•	✓		✓
	ALASKA 150 - 200 START								•	•	•		✓	
	LEADER 150 START								•					
	LEADER 220 START								•					
	DOCTOR START 330								•	•	•	✓		✓
	LEADER 400 START - SPRINTER 3000 START - DYNAMIC 320 START								•					
	DOCTOR START 630								•	•	•	✓		✓
	SPRINTER 4000 - 6000 START - DYNAMIC 420 - 520 - 620 START								•					
	ENERGY 650 - 1000 START								•					
	ENERGY 1500 START								•					

		12V						24V		
		20 Ah	60 Ah	80 Ah	100 Ah	150 Ah	200 Ah	80 Ah	120 Ah	180 Ah
Старт	DRIVE MINI									
	DRIVE 9000 - 13000 - FLASH START 700									
	SPEED START 1212									
	PRO START 1712									
	STARTZILLA 2012									
	PRO START 2824 - STARTZILLA 3024									
	START PLUS 4824									
	START PLUS 6824									

Зарядка и запуск

ТИПЫ БАТАРЕЙ



Аккумуляторы WET:
Аккумуляторы со свинцом-сурьмой (PbSn) или свинцом-кальцием (PbCa) или свинцом-кальцием-серебром (PbCaAg) с жидким электролитом.



Аккумуляторы GEL: это аккумуляторы со свинцом-кальцием (PbCa) с твердым электролитом типа геля, полностью герметичные. Эти аккумуляторы не нуждаются в техобслуживании.

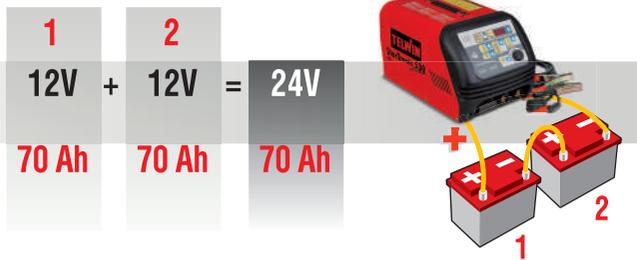


Аккумуляторы AGM: Это аккумуляторы со свинцом-кальцием (PbCa) с твердым электролитом. Они полностью герметичные. Эти аккумуляторы не нуждаются в техобслуживании.

ПОДКЛЮЧЕНИЕ АККУМУЛЯТОРА

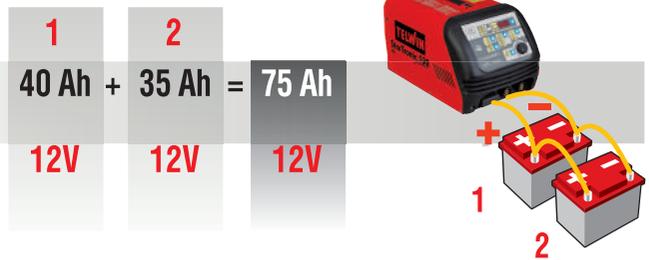
ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

Напряжение заряда – сумма отдельных напряжений • Аккумуляторы должны иметь одинаковую емкость в ампер-час



ПАРАЛЛЕЛЬНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

Напряжение заряда – сумма отдельных емкостей • Аккумуляторы должны иметь одинаковое напряжение



ТЕХНОЛОГИИ TRONIC & PULSE TRONIC

АВТОМАТИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ ПРОЦЕССА ЗАРЯДА

Восстановление сульфатированных аккумуляторов • автоматический контроль процесса подзарядки • контроль

при изменении полярности и коротком замыкании без искр • продление времени жизни аккумуляторов



ЗАРЯД

ПРОВЕРКА

ПОДДЕРЖАНИЕ ЗАРЯДА

Defender 8

Autotronic 25 Boost

ЗАРЯД

ПРОВЕРКА

ИМПУЛЬСНОЕ ПОДДЕРЖАНИЕ ЗАРЯДА



Pulse



Doctor Charge



T-Charge



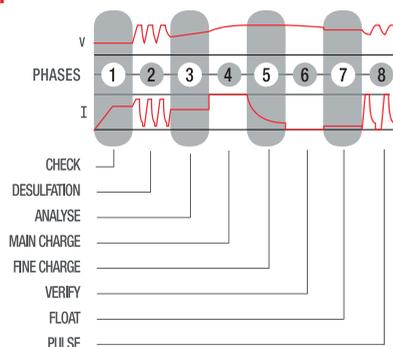
Doctor Start



Startronic 330, 530

ЭЛЕКТРОННЫЙ КОНТРОЛЬ ПРОЦЕССА ЗАРЯДА

1. Проверка аккумулятора
2. Восстановление аккумуляторов, подверженных сульфатации/глубоко разряженных аккумуляторов
3. Проверка целостности
4. Зарядка до 80 %
5. Зарядка до 100 %
6. Контроль удержания заряда
7. Поддержание заряда
8. Импульсное восстановление заряда

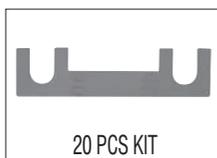


LEADER 150 START-220 START-400 START



Зарядные устройства и пусковые устройства для зарядки свинцовых аккумуляторов (WET/START-STOP) с напряжением 12 В (мод.150), 12/24 В (мод.220,400) и запуска любого бензинового двигателя (мод.150,220) и дизельного двигателя до 70 л.с. (мод.400).

Характеристики: выбор нормального заряда, быстрого заряда (BOOST), быстрого пуска • визуализация тока заряда и пуска • защита от перегрузок и измененной полярности.



20 PCS KIT

30A □ 802258 Leader 150, 220
50A □ 802259 Leader 400



Leader 150 Start

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	CODE	V _{PH} V (50-60Hz)	P _{C/S} kW	V	A _{EFF} A	A _{EN} A	A _{START MAX} A	A _{1V/C} A	C MIN/ MAX Ah 15 h	☀ N°	W ^H mm	kg
Leader 150 Start	807538	230 1 ph	0,3/1,4	12	20	14	140	80	25/250	2	225 L 290 W 205 H	6,4
Leader 220 Start	807539	230 1 ph	0,8/3,6	12/24	30	20	180	120	30/400	2	225 L 290 W 205 H	9
Leader 400 Start	807551	230 1 ph	1/6,4	12/24	45	30	300	180	20/700	3	265 L 345 W 230 H	10,9

ALPINE 13-15-18 BOOST/ ALPINE 20 BOOST-30 BOOST-50 BOOST TELWIN

Зарядные устройства аккумуляторов для зарядки свинцовых аккумуляторов (WET/START-STOP) напряжением 12В (мод. 13) и напряжением 12/24В (мод. 15–18), с защитой от перегрузок и неправильной полярности. Мод. 13–15 оснащены амперметром, мод. 18 оснащена селектором нормальной зарядки, быстрой зарядки (BOOST) и амперметром.

Зарядные устройства аккумуляторов для зарядки свинцовых аккумуляторов (WET/START-STOP) напряжением 12/24В, с защитой от перегрузок и неправильной полярности. Оснащены переключателем нормальной зарядки, быстрой зарядки (BOOST) и амперметром.



mod. 15, 18



mod. 15, 18



10 PCS KIT

7,5A □ 802265 Alpine 13
10A □ 802255 Alpine 15
15A □ 802256 Alpine 18 Boost



Alpine 13



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	CODE	V _{PH} V (50-60Hz)	P W	V	A _{EFF} A	A _{EN} A	C MINI MAX Ah 15 h	☀ N°	W ^H mm	kg
Alpine 13	807542	230 1 ph	80	12	6	4	40/70	-	170 L 250 W 165 H	2,7
Alpine 15	807544	230 1 ph	110	12/24	9 (12V) 4,5 (24V)	6 (12V) 3 (24V)	60/115 (12V) 30/40 (24V)	-	170 L 250 W 165 H	3,4
Alpine 18 Boost	807545	230 1 ph	200	12/24	14 (12V) 8 (24V)	9 (12V) 5 (24V)	14/185 (12V) 6/90 (24V)	2	170 L 250 W 165 H	3,5



mod. 30, 50



mod. 30, 50



Alpine 30 Boost



10 PCS KIT



20 PCS KIT

15A □ 802256 Alpine 30 Boost 50A □ 802259 Alpine 50 Boost
20A □ 802257 Alpine 20 Boost



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	CODE	V _{PH} V (50-60Hz)	P W	V	A _{EFF} A	A _{EN} A	C MINI MAX Ah 15 h	☀ N°	W ^H mm	kg
Alpine 20 Boost	807546	230 1 ph	300	12/24	18 (12V) 12 (24V)	12 (12V) 8 (24V)	30/225 (12V) 20/180 (24V)	2	225 L 290 W 205 H	6,9
Alpine 30 Boost	807547	230 1 ph	800	12/24	30	20	15/400	3	225 L 290 W 205 H	8,6
Alpine 50 Boost	807548	230 1 ph	1000	12/24	45	30	20/500	4	265 L 345 W 230 H	9,9

DRIVE PRO 12 - DRIVE PRO 12/24



Многофункциональные литиевые пусковые устройства 12 В (мод. 12В) и 12/24 В (мод.12/24В). Устройства оснащены двумя USB-выходами (1 А – 2,1 А) для зарядки (в качестве хранилища энергии) электронных устройств (планшетов, смартфонов и т. д.), двумя мощными светодиодными лампами с тремя режимами работы для непрерывного или аварийного освещения. Используются высокоэффективные

литий-полимерные аккумуляторы LiPO, которые обеспечивают полную и быструю зарядку с серией контрольных светодиодов. Компактные и надежные предназначены для профессионального использования. Защита от неправильной полярности. Оснащаются пусковыми кабелями, разъемом прикуривателя и сетевым блоком питания.



ВКЛЮЧЕНО



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	CODE	V _{PH} V (50-60Hz)	C mAh	START V	A _{START MAX} A	A _{OUT} A	USB	A _{OUT} A	WxH mm (LxWxH)	kg
Drive Pro 12	829572	100-240 1 ph	12000	12	1600	470	2	1/2,1	190x80x35	1,1
Drive Pro 12/24	829573	100-240 1 ph	24000	12/24	2000	500	2	1/2,1	190x80x70	1,5

DEFENDER 8-T-CHARGE 12-T-CHARGE 12 EVO



Многофункциональные электронные зарядные устройства для зарядки батареи и поддержания ее заряда и тестер (Evo) для аккумуляторов WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB, Li (Evo) mit 6/12В. Характеристики: Defender 8: автоматическое определение напряжения аккумулятора 6/12 В, светодиодный индикатор зарядки и конца зарядки, защита от перегрузок, коротких замыканий и неправильной полярности.

T-Charge 12/12 Evo: автоматическая зарядка и поддержание заряда в режиме Pulse Tronic; Функция COLD для зарядки и поддержания заряда аккумуляторов в условиях низкой температуры; функция RECOVERY для восстановления сульфатированных аккумуляторов; защита; ЖК-экран (Evo). В комплект включен кабель с зажимами и кабель с петельками.



CHARGE & MAINTAIN



AGM



COLD



RECOVERY



SAFETY



TEST



SUPPLY



Pulse *Tronic*

ПЕРЕМЕННЫЕ РАЗЪЕМЫ



КОМПЛЕКТ DEFENDER

КОМПЛЕКТ T-CHARGE

ОПЦИЯ T-CHARGE



802901



M6 802986



EYELETS

M6 802986
M8 804037



12V PLUG CONNECTOR
DUAL SIZE

804038



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	CODE	V _{PH} V (50-60Hz)	P W	V	A _{EFF} A	A _{EN} A	C _{MIN/MAX} Ah 15 h	W ^H mm	kg
Defender 8	807553	100-240 1 ph	15	6/12	0,75	0,75	2-20	50 L 80 W 30 H	0,2
T-Charge 12	807567	230 1 ph	55	6/12	4 (12V) 1 (6V)	4 (12V) 1 (6V)	2-70	170 L 65 W 35 H	0,6
T-Charge 12 EVO	807578	230 1 ph	55	6/12	4 (12V) 1 (6V)	4 (12V) 1 (6V)	2-70	170 L 65 W 35 H	0,6

T-CHARGE 20 BOOST - 26 BOOST



Устройства для зарядки батареи и поддержания ее заряда с электронным управлением тока заряда, с автоматическим прерыванием (TRONIC/PULSE TRONIC) и восстановлением, для зарядки свинцовых аккумуляторов с напряжением 12 В (мод.26) и 12/24 В (мод.20)

WET,GEL,AGM:SPIRAL/MF,START-STOP. Характеристики: светодиодный индикатор зарядки и конца зарядки • защита от перегрузок и измененной полярности.

Укомплектованы с различными типами зарядных кабелей.



КОМПЛЕКТ



20 802980
26 802981



20 802982
26 802983

Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB

Pulse Tronic

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



	CODE	V _{PH} V (50-60Hz)	P W	V	A _{EFF} A	A _{EN} A	C MIN/MAX Ah 15 h	W/H/L mm	kg
T-Charge 20 Boost	807563	230 1 ph	110	12/24	8 (12V) 4 (24V)	8 (12V) 4 (24V)	5-180	300 L 95 W 55 H	1,3
T-Charge 26 Boost	807562	230 1 ph	220	12	16	16	10-250	300 L 95 W 55 H	1,4

Doctor⁺ charge

The Battery
Manager.

Pulse⁺

The Automatic
Charger.



Pulse⁺
Tronic



- ✓ ЭФФЕКТИВНАЯ ПЕРЕДАЧА ЭНЕРГИИ
- ✓ КОНТРОЛЬ ЗАРЯДА БАТАРЕИ

Doctor⁺
charge

Pulse⁺

Технология
Power Stream

◀ +50%
производительности

Традиционные
зарядные
устройства

Традиционная
технология

- ✓ СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ ЗАРЯДА
- ✓ УВЕЛИЧЕНИЕ СРОКА СЛУЖБЫ БАТАРЕИ

Иновационная инверторная технология Power Stream обеспечивает **повышение производительности до 50 % по сравнению с обычными зарядными устройствами** благодаря более эффективному и полному управлению процессом

зарядки, существенно снижая время зарядки, поддерживая аккумулятор в оптимальном состоянии, что увеличивает срок его службы.

Doctor⁺ 50 charge 130

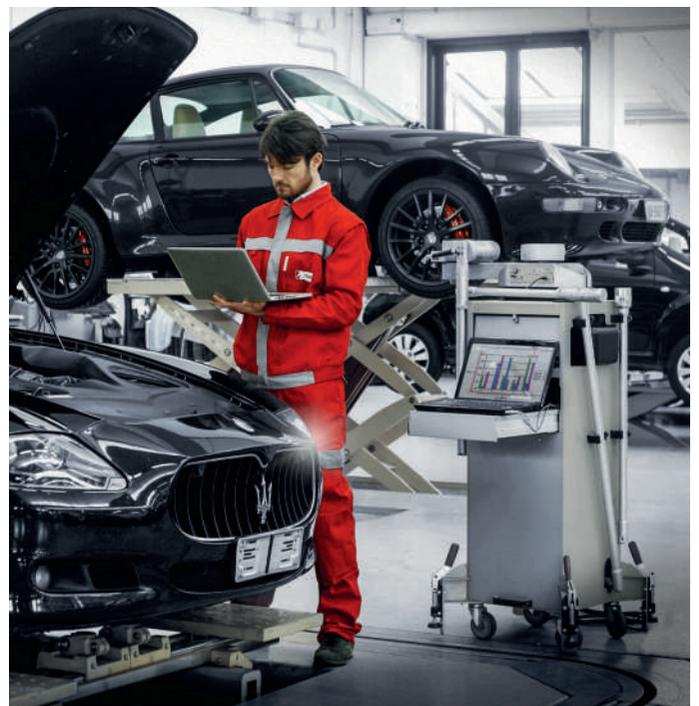


	ЗАРЯДКА		
CHARGE	CHARGE	MAINTAIN	MONITOR
BOOST	COLD	SILENT	
	ПРОВЕРКА		
VOLT	START	ALTERNATOR	
	ВОССТАНОВЛЕНИЕ		
DESULFATION	EQUALIZATION		
	ПОДДЕРЖАНИЕ ЗАРЯДА		
DIAGNOSTIC	FINE SET	MEMORY SAVER	
SHOW ROOM	LOCK MODE		
	ПОМОЩЬ ПРИ ЗАПУСКЕ		
MEMORY	FULL SAFE	ENERGY SAVER	MIN VOLTAGE

Pulse⁺ 30 50



	ЗАРЯДКА		
CHARGE	MAINTAIN	MONITOR	
BOOST			
	ВОССТАНОВЛЕНИЕ		
DESULFATION			
	ПОМОЩЬ ПРИ ЗАПУСКЕ		
MEMORY	FULL SAFE	ENERGY SAVER	MIN VOLTAGE



PULSE 30 - 50



Многофункциональные автоматические зарядные устройства для аккумуляторов WET, GEL, AGM, MF, SPIRAL, START-STOP, 6/12/24 В, позволяющие **автоматически заряжать/поддерживать заряд (PULSE-TRONIC) и восстанавливать сульфатированные аккумуляторы.** Они предельно просты в использовании благодаря

автоматическому определению типа аккумулятора и наличию интуитивно понятной кнопочной панели. Технология Pulse-Tronic гарантирует оптимальную зарядку аккумулятора посредством 8-фазной процедуры: проверка, десульфация, анализ, заряд на высоких токах, проверка, поддержание заряда, восстановление.

АВТОМАТ



Pulse⁺



CHARGE



RECOVERY



START AID
mod. 50



Pulse⁺
Tronic



Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB

6V 12V 24V

ОПЦИЯ **W**

WALL SUPPORT



803066



Pulse 30

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	CODE	V _{PH}	P	V	A _{EFF}	A _{EN}	A _{IV/C}	C _{MIN/MAX}	WxHxL	kg
		V (50-60Hz)	W	V	A	A	A	Ah 15h	mm (LxWxH)	kg
Pulse 30	807587	230 1 ph	350	6/12/24	25/25/12	25/25/12	-	5-400	330x100x160	3,3
Pulse 50	807588	230 1 ph	600	6/12/24	45/45/23	40/40/20	70	10-600	330x100x160	3,5

DOCTOR CHARGE 50 / 130



Многофункциональное электронное зарядное устройство (**BATTERY MANAGER**) для полноценного обслуживания аккумуляторов WET, GEL, AGM, MF, SPIRAL, START-STOP 6/12/24 В с множеством полезных функций для мастерских, автосервисов и автодилеров. Функции: **автоматическая и поддержание** заряда PULSE-TRONIC (▲) • батареи,

стартер и альтернатор • **восстановление и регенерация аккумуляторов** • источник стабильного питания при замене аккумулятора (защиты бортовой электроники), при проведении диагностики в выставочных залах • **помощь при запуске** (mod. 130).



Doctor charge



CHARGE



TEST



RECOVERY



SUPPLY



START AID



Pulse Tronic



ДИАГНОСТИЧЕСКАЯ ТЕЛЕЖКА



ОПЦИЯ



WALL SUPPORT



803066

CHARGING CABLES



6m 802793
10m 802794

DIAGNOSTIC TROLLEY



803077

6V 12V 24V

Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



	CODE	V _{PH} V (50-60Hz)	P W	V	A _{EFF} A	A _{EN} A	A _{1V/C} A	C MIN/MAX Ah 15h	WxHxL mm (LxWxH)	kg
Doctor Charge 50	807586	230 1 ph	600	6/12/24	45/45/23	40/40/20	70	10-600	330x100x160	3,7
Doctor Charge 130	807590	230 1 ph	1,8/2	12/24	140/70	120/60	180	20-1200	200x260x340	6

DOCTOR START 330/630



Многофункциональные электронные зарядные устройства, пусковые устройства и тестеры для аккумуляторов WET, GEL, AGM, PbCa, EFB напряжением 12/24 В. Обеспечивают полноценное обслуживание аккумуляторов WET, GEL, AGM, PbCa, EFB и быстрый запуск всех типов автомобилей, автофургонов и легких грузовиков. Незаменимый инструмент для стабилизированного питания во время замены аккумулятора. Простой и удобный в использовании благодаря

графическому ЖК-экрану. Характеристики: автоматическая зарядка и поддержание заряда в режиме Pulse Tronic • проверка аккумулятора, пусковой способности и генератора • восстановление и регенерация аккумуляторов • источник стабильного питания при замене аккумулятора (защита бортовой электроники) • запуск всех типов автомобилей, автофургонов и легких грузовиков.



START



CHARGE



TEST



RECOVERY



SUPPLY



Doctor+
start

12V 24V Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB

Pulse
Tronic



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	CODE	V _{PH} V (50-60Hz)	P _{C/S} kW	V	A _{EFF} A	A _{EN} A	A _{1/C} A	A _{START MAX} A	C _{MIN MAX} Ah 15h	W _L mm (LxWxH)	kg
Doctor Start 330	829341	230 1 ph	1/6,4	12/24	45	30	180	300	10÷450	305x360x630	12,5
Doctor Start 630	829342	230 1 ph	2/10	12/24	90	70	360	570	10÷1050	365x460x755	23

STARTRONIC 330 - 530



Цифровые, управляемые микропроцессором зарядные устройства, поддерживающие заряд, и пусковые устройства для всех типов батарей (GEL, AGM, WET, Start-Stop), с напряжениями 6/12/24 В, и запуска легковых автомобилей, фургонов и легких грузовых автомобилей. **Порядок работы: TEST (ТЕСТ), CHARGE (ЗАРЯД), TRONIC, START (ПУСК)**

и STAND-BY (РЕЗЕРВ). Характеристики: выбор тока заряда 1÷40 А (мод. 530) 1÷30А (мод. 330) • цифровая визуализация напряжения аккумулятора, тока и времени заряда • визуализация состояния аккумулятора • защита от измененной полярности, от неисправного аккумулятора, термостатическая защита, заряда неисправного аккумулятора.



Pulse Tronic



ОПЦИЯ

TROLLEY AMERICA



803074



20 PCS KIT

50A 802259 Startronic 330
100A 802029 Startronic 530

6V 12V 24V

Wet Gel MF AGM Pb-Ca EFB



Startronic 330

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	CODE	V _{PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} / A _{MAX} A	P _{G/S} kW	V	A _{EFF} A	A _{EN} A	A _{START} / A _{MAX} A	A _{1V/C} A	C _{MIN} / C _{MAX} Ah 15h	W _H / L _L mm	kg
Startronic 330	829033	230 1 ph	1-30	1,1/7	6/12/24	50	30	230	210	10/450	390 L 260 W 230 H	16,3
Startronic 530	829034	230 1 ph	1-40	1,5/9,5	6/12/24	75	40	400	300	10/600	390 L 260 W 230 H	19,5

COMPUTER 48/2 PROF

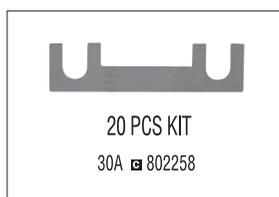


Профессиональное зарядное устройство аккумуляторов, для зарядки всех типов аккумуляторов (WET/START-STOP) с напряжением 6/12/24/36/48 В, с защитой от перегрузки

и смены мест полярностей. Позволяет одновременно заряжать несколько аккумуляторов, соединенных последовательно. Укомплектовано амперметром и вольтметром.



MULTI Charger



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	CODE	V _{PH}	P	V	A _{EFF}	A _{EN}	C	N°	W ^H	kg
		V (50-60Hz)	kW	V	A	A	Ah 15 h		mm	kg
Computer 48/2 Prof	807063	230 1 ph	1	6/12/24 36/48	11/30/30/ 30/27	7/20/20/ 20/18	10-100/300/ 300/300/300	6	280 L 350 W 320 H	12,7



DYNAMIC 320 START - 420 START



Зарядные устройства и пусковые устройства (стартеры) для зарядки свинцовых аккумуляторов (WET/START-STOP) с напряжением 12/24 В и для быстрого запуска всех типов легковых автомобилей, фургонов и легких грузовых

автомобилей. Характеристики: выбор нормального заряда, быстрого заряда (BOOST), быстрого пуска • визуализация тока заряда и пуска • защита от перегрузок и измененной полярности.





20 PCS KIT

50A  802259 Dynamic 320 Start
80A  802260 Dynamic 420 Start

2 В 1: ЗАРЯДНОЕ И ПУСКОВОЕ УСТРОЙСТВО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	CODE	V _{PH} V (50-60Hz)	P _{C/S} kW	V	A _{EFF} A	A _{EN} A	A _{START MAX} A	A _{I/V/C} A	C _{MIN/MAX} Ah 15 h	☀ N°	W/H mm	kg
Dynamic 320 Start	829381	230 1 ph	1/6,4	12/24	45	30	300	180	20/700	3	305 L 360 W 630 H	13,4
Dynamic 420 Start	829382	230 1 ph	1,6/10	12/24	75	50	400	300	20/1000	4	305 L 360 W 630 H	16,4

DYNAMIC 520 START - 620 START



Зарядные устройства и пусковые устройства для зарядки свинцовых аккумуляторов (WET/START-STOP) с напряжением 12/24 В и для быстрого запуска всех типов легковых автомобилей, фургончиков и легких грузовых автомобилей.

Характеристики: выбор нормального заряда, быстрого заряда (BOOST мод. 620), быстрого пуска • таймер для быстрого заряда • визуализация тока заряда и пуска • защита от перегрузок и измененной полярности.



20 PCS KIT

80A ■ 802260 Dynamic 520 Start
100A ■ 802029 Dynamic 620 Start

2 В 1:

ЗАРЯДНОЕ И ПУСКОВОЕ УСТРОЙСТВО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	CODE	V _{PH} V (50-60Hz)	P _{DIS} kW	V	A _{EFF} A	A _{EN} A	A _{START MAX} A	A _{1V/C} A	C _{MIN/MAX} Ah 15 h	N°	W ^H mm	kg
Dynamic 520 Start	829383	230 1 ph	1,6/10	12/24	75	50	400	300	20/1000	4	365 L 460 W 755 H	20
Dynamic 620 Start	829384	230 1 ph	2/10	12/24	90	70	570	360	20/1550	4	365 L 460 W 755 H	24

ENERGY 650 – 1000 – 1500 START



Зарядные устройства и пусковые устройства (стартеры) для зарядки свинцовых аккумуляторов (WET/START-STOP) с напряжением 12/24 В и для быстрого запуска всех типов легковых автомобилей, фургонов и легких грузовых автомобилей, землеройного оборудования, тракторов и грузовиков.

Характеристики: выбор нормального заряда, быстрого заряда (BOOST), быстрого пуска • таймер для быстрого заряда • дистанционное управление • визуализация тока заряда и пуска • защита от перегрузок и измененной полярности.



ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ



Energy 1000 Start



10 PCS KIT

100A ■ 802131 Energy 650 Start
300A ■ 802129 Energy 1000, 1500 Start

2 в 1: зарядка и помощь при запуске

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	CODE	V _{PH} V (50-60Hz)	P _{C/S} kW	V	A _{EFF} A	A _{EN} A	A _{START MAX} A	A _{1V/C} A	C _{MIN/MAX} Ah 15 h	N°	W _H mm	k _g kg
Energy 650 Start	829385	230-400 3 ph	2,5/20	12/24	100	80	1000	640	20/1200 (12V) 20/800 (24V)	5	365 L 460 W 755 H	38
Energy 1000 Start	829008	230-400 3 ph	2,5/20	12/24	100	80	1000	640	20/1200 (12V) 20/800 (24V)	5	380 L 560 W 885 H	45
Energy 1500 Start	829009	230-400 3 ph	7/44	12/24	150 (12V) 250 (24V)	130 (12V) 220 (24V)	1700 (12V) 2000 (24V)	1000 (12V) 1300 (24V)	70/2000 (12V) 70/4000 (24V)	6	380 L 560 W 885 H	69

DRIVE 9000 – 13000



Многофункциональные литиевые пусковые устройства 12 В. Устройства оснащены двумя USB-выходами (1 А – 2,1 А) для зарядки (в качестве «хранилища энергии») электронных устройств (планшетов, смартфонов, MP3-плееров и т. д.), двумя выходами 12–19 В для питания ноутбуков и прочих устройств, а также двумя мощными светодиодными лампами с тремя режимами работы для непрерывного

или аварийного освещения. Используются высокоэффективные литий-полимерные аккумуляторы LiPo, которые обеспечивают полную и быструю зарядку с серией контрольных светодиодов. Защита от неправильной полярности. Оснащаются пусковыми кабелями, различными соединителями, разъемом прикуривателя и сетевым блоком питания.



START



POWER BANK



LED LIGHT



SUPPLY

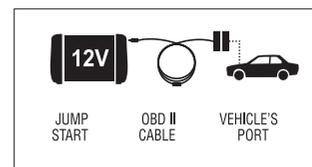


В КОМПЛЕКТЕ



- чехол
- мультиадаптеры мобильных устройств
- переходные кабели стартера
- штекер для прикуривателя
- зарядное питание
- адаптеры с несколькими разъемами

ОПЦИЯ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	CODE	V _{PH} V (50-60Hz)	C mAh	V _{START} V	A _{START MAX} A	A _{OUT} A	USB	A _{OUT} A	V _{OUT} V	A _{OUT} A	V _{OUT} V	A _{OUT} A	WxHxL mm (LxWxH)	kg
Drive 9000	829565	100-240 1 ph	9000	12	600	350	2	1/2,1	12	10	19	3,5	175x75x30	0,9
Drive 13000	829566	100-240 1 ph	12000	12	800	450	2	1/2,1	12	10	19	3,5	175x75x30	0,9

STARTZILLA 2012 – 3024



Многофункциональные электронные пусковые устройства и тестеры с **литиевыми аккумуляторами LiPO** для запуска легковых автомобилей, фургонов, небольших лодок, грузовых автомобилей и др. с напряжением электросистемы 12 В (мод. 2012) и 12/24 В (мод. 3024). Устройство отличается компактными размерами и низким весом, оно обеспечивает пуск транспортных средств даже при сильном морозе

(-20 °C) благодаря функции **Ice Start** и автоматической регулировке рабочих параметров в зависимости от наружной температуры (**Temperature Control**). Startzilla осуществляет проверку аккумулятора; он работает в **качестве хранилища энергии**; является источником света с **мощными светодиодами лампами**; с несколькими защитами. Оснащается пусковыми кабелями и сетевым блоком питания.

THE S.O.SOLVER



TEST



START



SAFETY



SOS RESOURCES



STARTZILLA

THE S.O.SOLVER

ICE START



ОПЦИЯ



cod. 802950

- мешок
- мобильные устройства
- мультиадаптер
- адаптеры с несколькими разъемами
- штекер для прикуривателя



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



	CODE	V _{PH}	C	START	A _{START MAX}	A _{OUT}	USB	A _{OUT}	V _{OUT}	A _{OUT}	V _{OUT}	A _{OUT}	V _{OUT}	A _{OUT}	W ^H	kg
		V (50-60Hz)	mAh	V	A	A		A	V	A	V	A	V	A	mm (LxWxH)	
Startzilla 2012	829521	100-240 1 ph	15000	12	1200	600	2	2,1	12	3,5	16	3,5	19	3,5	280x100x180	2,6
Startzilla 3024	829522	100-240 1 ph	30000	12/24	1500	800	2	2,1	12	3,5	16	3,5	19	3,5	280x100x180	3,3

 ПРОВЕРКА	
 ALTERNATOR	 START
 VOLT	
 ПОМОЩЬ ПРИ ЗАПУСКЕ	
 HIGH PERFORMANCE LITHIUM	 TEMPERATURE CONTROL
 ICE START	
 ЗАЩИТА	
 FULL SAFE	 LONG LIFE
 ВОССТАНОВЛЕНИЕ	
 LIGHTS	 POWER BANK

ICE START

ЗАПУСК ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ (-20° C)!



- ИННОВАЦИОННАЯ ФУНКЦИЯ ICE START ПОЗВОЛЯЕТ ПОДДЕРЖИВАТЬ УРОВЕНЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ **STARTZILLA** ДАЖЕ ПРИ ОЧЕНЬ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ. ВКЛЮЧИВ ФУНКЦИЮ ICE START НА ПЕРЕДНЕЙ ПАНЕЛИ УСТРОЙСТВА, ЗАПУСК ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ МОЖНО ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ДО -20° C.



FLASH START 700



■ **Пусковое устройство без аккумулятора** (суперконденсаторная технология) 12 В. Позволяет запустить большое количество автомобилей даже при низкой температуре. **Не требует обслуживания:** Flash Start использует остаточную энергию аккумулятора для запуска автомобиля. Устройство можно зарядить даже через USB-порт или гнездо прикуривателя 12 В.

Функция GLOW (свеча накаливания) для запуска дизельных двигателей при низкой температуре. Защита от короткого замыкания и неправильной полярности. Комплектуется пусковыми кабелями, разъемом прикуривателя (12 В) и шестиугольным ключом (для клемм аккумулятора автомобиля).



SUPER CAPACITORS TECHNOLOGY

КАК ЭТО РАБОТАЕТ



ПОДСОЕДИНИТЕ К БАТАРЕЕ



НАЖМИТЕ КНОПКУ



...И ВПЕРЕД!



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	CODE	START	A ^{START} MAX	A ^{OUT}	C	W ^H L	kg
		V	A	A	F	mm (LxWxH)	kg
Flash Start 700	829567	12	700	400	100	205x125x55	1,2

ТЕСТЕРЫ БАТАРЕИ



1 - T125 Тестер батареи



2 - T200 Тестер батареи



3 - T500 Тестер батареи



4 - DV300 Цифровой вольтметр



5 - BTS350 Светодиодная батарея и генератор переменного тока



ВКЛЮЧЕНО
набор
2 шт.
cod. 950046



8 - DTP800 Цифровой тестер батареи с принтером



6 - DT400 Цифровой тестер батареи



7 - DTS700 Система и цифровой тестер батареи

	CODE	START	V	A _h	TEST				DIGITAL	mm (LxWxH)	kg
					BATTERY CHARGE	ALTERNATOR CIRCUIT	START SYSTEM	BATTERY START CAPABILITY (CCA)			
1	T125	Battery Tester	802780	6/12	20÷100	●	● (12V)	● (12V)	●	85x86x240	1
2	T200	Battery Tester	802517	6/12	20÷100	●				115x55x235	0,5
3	T500	Battery Tester	802781	12	10÷160	●	●	●	●	270x130x265	4,2
4	DV300	Digital Voltmeter	802782	6/12	20÷150	●	●		●	70x20x150	0,1
5	BTS350	Led Battery & Alternator Tester	802783	12	20÷150	●	●	●	●	50x18x125	0,1
6	DT400	Digital Battery Tester	802605	12	20÷200	●			●	78x22x145	0,2
7	DTS700	System & Battery Digital Tester	802665	12	20÷200	●	●	●	●	105x52x220	0,6
8	DTP800	Digital Battery Tester with Printer	802606	6/12	7÷250	●			●	110x50x215	1,3

PRO START 2824



Портативное пусковое устройство с аккумулятором, подходящее для запуска на 12–24 В легковых автомобилей, фургон, моторных лодок, сельскохозяйственных машин, генераторов и т. д. Соединен посредством розетки с машинной зажигалкой, держит под напряжением все контуры при замене аккумуляторов; оно является источником энергии 12 В для аварийных ситуаций. **Укомплектовано предохранительным выключателем для запуска**, не повреждает

электронную систему транспортного средства и позволяет выполнять многочисленные операции по запуску перед последующим зарядом. Возможно зарядить PRO START 2824 через специальный питатель, соединенный с напряжением сети или через розетку прикуривателя транспортного средства (для защиты целостности аккумулятора заряжать в течение 12 часов перед использованием, после использования и, в любом случае, каждые 3 месяца).



12V 24V

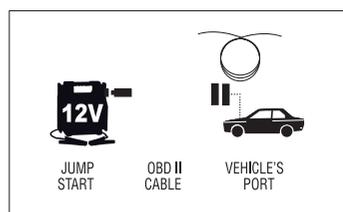
ОПЦИЯ



OBD II
MEMORY SAVER CABLE



cod. 802693



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



	CODE	V _{PH}	START	A _h	A _{START MAX}	A _{OUT}	W _H L	kg
		V (50-60Hz)	V	Ah	A	A	mm	kg
Pro Start 2824	829517	230 1 ph	12/24	44 (12V) 22 (24V)	2500	800	335 L 205 W 360 H	16,2

START PLUS 4824 - 6824



Пусковые устройства с аккумулятором, подходящие для запуска на 24 В грузовых автомобилей, тракторов, и на 12 В легковых автомобилей, фургонов, моторных лодок, генераторов и т. д. Выход на 12 В является источником энергии для аварийных ситуаций; при соединении с розеткой прикуривателя транспортного средства, держит под напряжением все контуры при замене аккумулятора

ров транспортных средств, имеющих аккумуляторы 12 В. Не повреждают электронную систему транспортного средства и позволяют выполнять многочисленные операции по запуску перед последующим зарядом. Возможно зарядить Start Plus через зарядное устройство в комплекте.

В комплекте: пусковые кабели.



ОПЦИЯ

**БЫСТРЫЙ ЗАРЯД
T-CHARGE 12**

стр. 51



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	CODE	V _{PH} V (50-60Hz)	START V	A _h Ah	A _{START MAX} A	A _{OUT} A	W _H mm	kg
Start Plus 4824	829570	230 1 ph	12/24	40 (12V) 20 (24V)	4400 (12V) 2200 (24V)	1600 (12V) 800 (24V)	305 L 360 W 630 H	30
Start Plus 6824	829571	230 1 ph	12/24	80 (12V) 40 (24V)	6000 (12V) 3000 (24V)	2000 (12V) 1000 (24V)	305 L 360 W 630 H	41

(*) – Для защиты целостности аккумулятора заряжать в течение 12 часов перед использованием, после использования и, в любом случае, каждые 3 месяца.

POWER LINE



DIY RANGE (CCA)



3 m Ø 16 mm 250A cod. 802746
3 m Ø 25 mm 350A cod. 802747



ЭЛЕКТРОННЫЙ КОНТРОЛЬ

С тестером и защитой. Указывает уровень подзарядки, изменение полярности и рабочее состояние генератора переменного тока.



3 m Ø 16 mm 250A cod. 802698

PRO LINE



АССОРТИМЕНТ



3 m Ø 16 mm 350A cod. 802515
3 m Ø 25 mm 550A cod. 802516
3 m Ø 35 mm 800A cod. 802668

ARC PROTECTOR

cod. 802840

12V



Подключается к аккумуляторной батарее транспортного средства и обеспечивает защиту бортовой электроники от перенапряжений (от скачков напряжения и сварных дуг) во время техобслуживания.

АКСЕССУАРЫ MIG-MAG



1 Бобины проволоки

Нержавеющая сталь			
Ø 0,8	kg 0,5		cod. 802051
	kg 1		cod. 802061
Алюминий			
Ø 0,8	kg 0,45		cod. 802062
Ø 1	kg 0,45		cod. 802064

2 Порошковая проволока

Ø 0,8	kg 0,8		cod. 802975
	kg 3		cod. 802978
Ø 0,9	kg 0,8		cod. 802977
	kg 3		cod. 802979
Ø 1,2	kg 0,8		cod. 802145
	kg 3		cod. 802146
Сталь			
Ø 0,6	kg 0,8		cod. 802132
	kg 5	cod. 802395	
Ø 0,8	kg 0,8		cod. 802133
	kg 5		cod. 802396

3 Проволока для пайки

Cu Si ₃	Ø 0,8	kg 0,8	cod. 802495
Cu Si ₃	Ø 0,8	kg 3	cod. 802434
Cu Al ₆	Ø 0,8	kg 0,8	cod. 802496
Cu Al ₆	Ø 0,8	kg 3	cod. 802439

4 Аэрозоль, препятствующий прилипанию

cod. 722000

5 Контактная трубка

Ø 0,6	x Telmig Technomig 180, 210, 215, 223 TREO, 243, Electromig 220, 230, 300, 330 Mastermig 220/2, 270, 300, 400, Technomig 225, Spool Gun M6, K4	cod. 722415
Ø 0,8	x Telmig, Technomig 180, 210, 215, 223 TREO, 243, Electromig 220, Mastermig 220/2, Spool gun M6 x Mastermig 270/2, 300, 400, Technomig 225, 223 TREO, Electromig 300, 230, 330	cod. 722416 cod. 722680
Ø 1	x Telmig 200/2, 203/2, 250/2, 251/2, Mastermig 220/2, Technomig 210, 215, 223 TREO, 243, Electromig 220 x Mastermig 270/2, 300, 400, Technomig 225, Electromig 230, 330	cod. 722705 cod. 722681
Ø 1,2	x Mastermig 270/2, 300, 400, Electromig 330, 300	cod. 722682
Ø 1,6	x Mastermig 400	cod. 722797

ALUMINIUM/FLUX - ALLUMINIO/ANIMATO

Ø 0,8	x Telmig, Mastermig, Technomig 180, 210, 215, 223 TREO, 243, Technomig 225, Electromig 220, 230, 300, 330, Spool Gun M6, K4,	cod. 722556
Ø 1	x Spool gun, Telmig, Mastermig, Technomig 180, 210, 215, 223 TREO, 243, Technomig 225, Electromig 220, 300, 230, 330	cod. 722552
Ø 1,2	x Technomig 180, 210, 215, 223 TREO, 243, Technomig 225, Mastermig 300, 400, Electromig 220 (Al), 300, 330	cod. 722553
Ø 1,6	x Mastermig 400	cod. 722818

6 Опора трубки

x Mastermig 300, Technomig 225, Electromig 230, 330	cod. 722688
x Mastermig 400	cod. 722789

7 Коническое сопло

x Telmig, Technomig 180, 210, 215, 223 TREO, 243, Mastermig 220/2, Electromig 220, Spool gun	cod. 722423
x Mastermig 270/2, 300, Technomig 225, 243, Electromig 230, 300, 330	cod. 722685
x Mastermig 400	cod. 722792

8 Сопло с тонкой головкой

x Telmig, Technomig 180, 210, 215, 223 TREO, 243, Mastermig 220/2, Electromig 220, Spool gun	cod. 722151
x Mastermig 270/2, 300, Technomig 225, 243, Electromig 230, 300, 330	cod. 722686
x Mastermig 400	cod. 722793

9 Цилиндрическое сопло

x Telmig 180, 200, 203, 250, 251, Technomig 180, 210, 215, 223 TREO, 243, Mastermig 220/2, Electromig 220, Spool gun	cod. 722149
x Mastermig 270/2, 300, Technomig 225, 243, Electromig 230, 300, 330	cod. 722684

10 Сопло для точечной сварки гвоздей

x Telmig, Technomig 180, 210, 215, 223 TREO, 243, Mastermig 220/2, Electromig 220	cod. 722672
---	-------------

11 Сопло для точечной сварки

x Telmig, Technomig 180, 210, 215, 223 TREO, 243, Mastermig 220/2, Electromig 220	cod. 722150
x Mastermig 270/2, 300, Technomig 225, 243, Electromig 230, 300, 330	cod. 722687
x Mastermig 400	cod. 722794

12 Рукав, направляющий проволоку

STEEL/FLUX - ACCIAIO/ANIMATO (3m)		
Ø 0,6÷0,8	x Telmig 180/2 x Telmig 200/3, 203/2, 250/2, 251/2, Technomig 180 (EURO), 210, 215, 223 TREO, 225, 243, Mastermig, Electromig 220, 230, 300, 330	cod. 742413 cod. 722437
Ø 1÷1,2	x Telmig 200/3, 203/2, 250/2, 251/2, Technomig 180 (EURO), 210, 215, 223 TREO, 225, Mastermig, Electromig 220, 230, 330	cod. 722689
Ø 1÷1,6	x Mastermig 400	cod. 722795
STEEL/FLUX - ACCIAIO/ANIMATO (5m)		
Ø 0,6÷0,8	x Telmig 200/3, 203/2, 250/2, 251/2, Technomig 215, 223 TREO, 225, Mastermig 300, 400, Electromig 220, 230, 330, 300	cod. 722712
Ø 1÷1,2	x Telmig 200/3, 203/2, 250/2, 251/2, Technomig 215, 223 TREO, 225, Mastermig 300, 400, Electromig 220, 300	cod. 722766
Ø 1÷1,6	x Mastermig 400	cod. 722796
ALUMINIUM - ALLUMINIO (3m)		
Ø 1÷1,2	x Telmig 200/2, 203/2, 250/2, 251/2, Technomig 180, 210, 215, 243, Technomig 223 TREO, 225, Mastermig, Electromig 220 x Electromig 230, 330	cod. 722516 cod. 742164
Ø 1,6÷2	x Mastermig 400	cod. 722597

13 Пружина

x Telmig, Technomig 180, 210, 215, 223 TREO, 243, Mastermig 220/2, Electromig 220, Spool gun M6, K4	cod. 722319
x Mastermig 270/2, 300, Technomig 225, 243, Electromig 230, 330, 300	cod. 722690

14 Газовый диффузор

x Mastermig 270/2, 300, Technomig 225, Electromig 230, 330	cod. 722688
x Mastermig 400	cod. 722791

15 Трубка

x Telmig 180/2, Technomig 180 Dual Synergic	cod. 722078
x Telmig 200/2, 203/2, 250/2, 251/2, Technomig 180 Euro, 210, Technomig 215, 223 TREO, Mastermig 220/2, Electromig 220	cod. 722305
x Mastermig 270/2, 300, Technomig 225, Electromig 230, 330	cod. 722696
x Mastermig 400	cod. 722788
x Spool Gun M6	cod. 990662
x Spool Gun K4	cod. 980942

16 Ролики

Fe		
Ø 0,6÷0,8	x Telmig 180/2, 200/2, 203/2, 250/2, 251/2, Technomig 210, x Mastermig 220/2, 270/2, Electromig 220, 230, Technomig 215, 223 TREO, 225, 243 (MT15) x Technomig 223 TREO (4 ROOLS), Electromig 330, Mastermig 300, 400	cod. 722019 cod. 722112 cod. 722225
Ø 0,6÷0,9	x Technomig 180	cod. 722019
Ø 0,8÷1	x Mastermig 400	cod. 722227
Ø 1	x Telmig 200/2, 203/2, 250/2, 251/2	cod. 722629
Ø 1÷1,2	x Mastermig 220/2, 270/2, Technomig 215, 225, 243 (MT15), Electromig 220, 230	cod. 742054
Ø 1,2÷1,6	x Technomig 223 TREO (4 ROOLS), Electromig 330, Mastermig 300, 400	cod. 742366
Ø 1,2÷1,6	x Mastermig 400	cod. 722241
AL		
Ø 0,8÷1	x Mastermig 220/2, 270/2 Technomig 215, 225, Electromig 220, 230 x Technomig 223 TREO (4 ROOLS), Electromig 330, Mastermig 300, 400	cod. 742090 cod. 742304
Ø 1	x Telmig 180/2, 200/2, 203/2, 250/2, 251/2, Technomig 180, 210	cod. 722629
Ø 1÷1,2	x Mastermig 220/2, Technomig 225,	cod. 722127
	x Mastermig 300, 400, Electromig 330, Technomig 243 (MT25)	cod. 722167
Ø 1,2÷1,6	x Mastermig 400	cod. 722169

FLUX

Ø 0,8÷1	x Technomig 180, 210	cod. 722529
Ø 0,9÷1,2	x Technomig 180, 210	cod. 722626
Ø 1÷1,2	x Technomig 223 TREO, Electromig 300, 330, Mastermig 300, 400	cod. 742729
Ø 1÷1,6	x Technomig 215, 225, 243 (MT15), Electromig 220, 230	cod. 722130

17 Редуктор давления

	cod. 722119
	cod. 722346

ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА АКСЕССУАРЫ



1 Горелка

x Technology Plasma 41	m 4	cod. 742237
x Technology Plasma 54 K	m 4	cod. 742381



2 Электроды

a) x Technology Plasma 54 K	, 41	набор 5 шт.	cod. 802420
-----------------------------	------	-------------	-------------

Удлиненные электроды

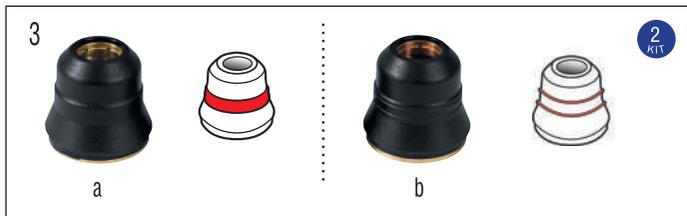
b) x Technology Plasma 41		набор 5 шт.	cod. 802428
---------------------------	--	-------------	-------------

Сопла

c) x Technology Plasma 54 K	, 41	набор 5 шт.	cod. 802423
-----------------------------	------	-------------	-------------

Удлиненное сопла

d) x Technology Plasma 41		набор 5 шт.	cod. 802429
---------------------------	--	-------------	-------------



3 Наконечники горелки

a) x Technology Plasma 41		набор 2 шт.	cod. 802425
b) x Technology Plasma 54 K		набор 2 шт.	cod. 802485

4 Изолирующие диффузоры

x Technology Plasma 41,	Technology Plasma 54 K	набор 5 шт.	cod. 802422
-------------------------	------------------------	-------------	-------------

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ СВАРКИ

SMART INDUCTOR 5000



CONSUMABLES FOR HEAT TWISTER:

1. набор 2 Twister 10V M8/M10	cod. 801413	2. набор 2 Twister 10H M8/M10	cod. 801416
набор 2 Twister 14V M12/M14	cod. 801414	набор 2 Twister 14H M12/M14	cod. 801417
набор 2 Twister 18V M16/M18	cod. 801415	набор 2 Twister 18H M16/M18	cod. 801418
3. набор 2 Twister wires	cod. 801419		

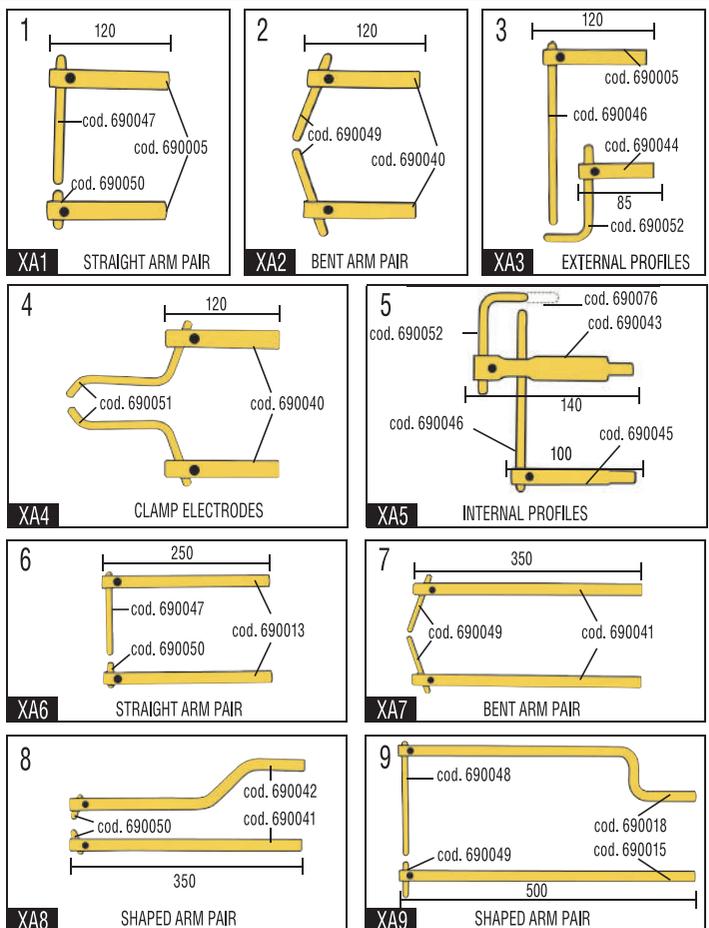
DIGITAL SPOTTER 7000, 9000 (AQUA) - MODULAR 20/TI - DIGITAL MODULAR

Пара прямых кронштейнов с электродами



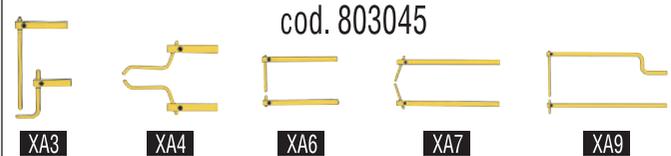
- cod. 801048 Digital Spotter 7000, 9000
- cod. 801086 Digital Spotter 9000 AQUA
- Modular 20/TI
- Digital Modular 230-400

1.	XA1.....L=120 mm (standard).....	cod. 803151
2.	XA2.....L=120 mm	cod. 803150
3.	XA3.....L=120 mm	cod. 803158
4.	XA4.....L=120 mm	cod. 803155
5.	XA5.....L=140 mm	cod. 803159
6.	XA6.....L=250 mm	cod. 803152
7.	XA7.....L=350 mm	cod. 803153
8.	XA8.....L=350 mm	cod. 803154
9.	XA9.....L=500 mm	cod. 803156



КОМПЛЕКТ БАЗОВЫХ КРОНШТЕЙНОВ

cod. 803045



ТОЧЕЧНАЯ СВАРКА АКССУАРЫ

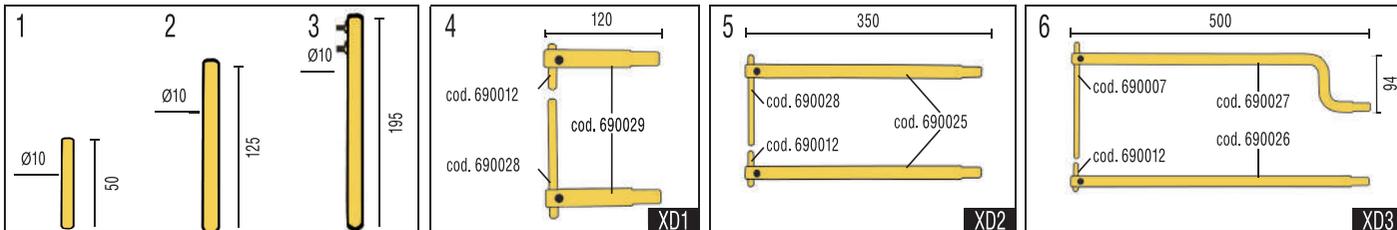


DIGITAL CAR SPOTTER



cod. 801043

- | | | | | | |
|----|----------|------------------|----|-----------------------------------|------------------|
| 1. | L=50 mm |cod. 690012 | 4. | XD1..... L=120 mm (standard)..... | cod. 803015 |
| 2. | L=125 mm |cod. 690028 | 5. | XD2..... L=350 mm |cod. 803017 |
| 3. | L=195 mm |cod. 690007 | 6. | XD3..... L=500 mm |cod. 803024 |



INVERSPOTTER 13500 SMART AQUA - 14000 AQUA - 14000 SMART AQUA



- пара кронштейнов с электродами

ELECTRODES



- a. L= 18 mm cod. 690130
- b. L= 18 mm cod. 690132
- c. L= 25 mm cod. 690166



WATER COOLED ARMS

- | | | | |
|----|---------|--------------------|------------------|
| 1. | CA1 |L= 95 mm STD. |cod. 803169 |
| 2. | CA2 |L= 95 mm |cod. 803170 |
| 3. | CA3 |L=300 mm |cod. 803171 |
| 4. | CA4 |L=550 mm |cod. 803172 |
| 5. | CA5 |L= 42 mm |cod. 803181 |
| 6. | CA6 |L= 430 mm |cod. 803187 |
| 7. | SharkA7 |L= 635 mm |cod. 803189 |

PRODUCTS	INVERSPOTTER 13500 SMART AQUA	INVERSPOTTER 14000 AQUA	INVERSPOTTER 14000 SMART AQUA
ARMS			
CA1	b		a
CA2		a	
CA3		a	
CA4		a	
CA5		c	
CA6		a	
SHARK A7		a	
CMKA	•	•	•

CAPS MAINTENANCE KIT AQUA



CMKA AQUA
cod. 802767

GREASE



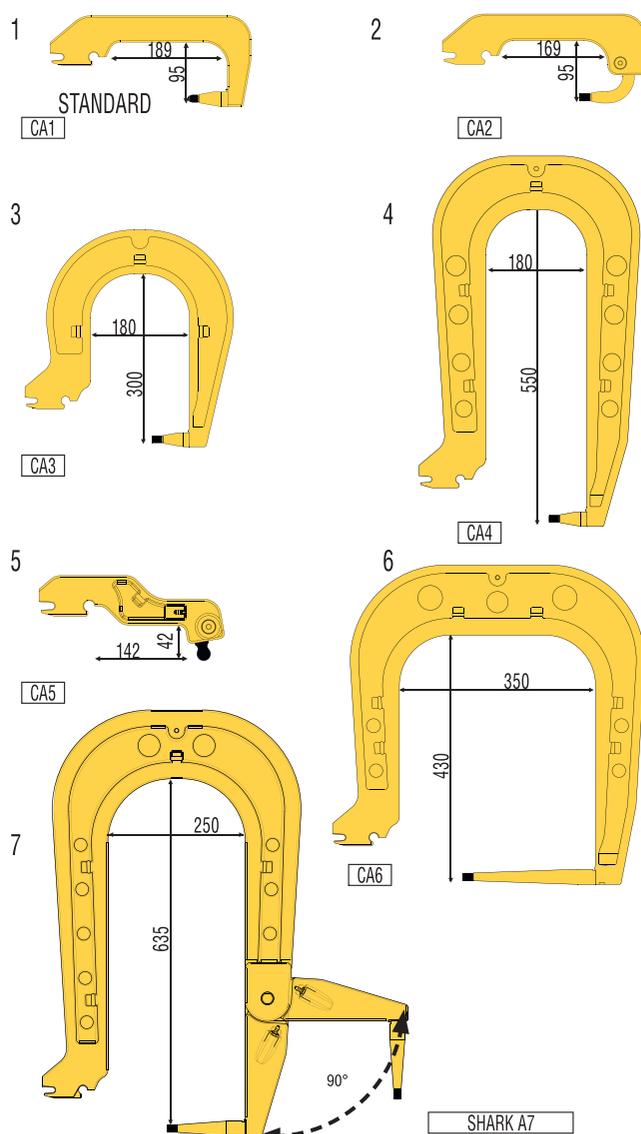
cod. 321132

ELECTRODE HOLDER KIT long/short



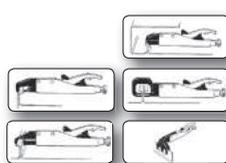
x CA1
cod. 802868

ARMS



AUTOMOTIVE WELDING CLAMPS

cod. 802627



СВАРОЧНЫЕ ЗАЖИМЫ АВТОСЕКМЕНТА

cod. 802586



ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ МАСКИ



VANTAGE GREY XXL
Cod. 802937

- Автоматическое затемнение
- Степень затемнения: 4/5÷9/9÷13 DIN
- Два диапазона затемнения
- Режим шлифовка
- TIG сварка от 5 Ампер
- Оптический класс: 1/1/1/2
- 4 сенсора
- Зона обзора XXL

2 шт.



VANTAGE RED XL
Cod. 802936

- Автоматическое затемнение
- Степень затемнения: 4/5÷9/9÷13 DIN
- Два диапазона затемнения
- Режим шлифовка
- TIG сварка от 5 Ампер
- Оптический класс: 1/1/1/2
- 4 сенсора
- Зона обзора XXL

2 шт.



JAGUAR FIRE
Cod. 802807

- Автоматическое затемнение
- Степень затемнения: 4/5÷9/9÷13 DIN
- Два диапазона затемнения
- Режим шлифовка
- TIG сварка от 5 Ампер
- Оптический класс: 1/1/1/2

2 шт.



JAGUAR
Cod. 802779

- Автоматическое затемнение
- Степень затемнения: 4/5÷9/9÷13 DIN
- Два диапазона затемнения
- Режим шлифовка
- TIG сварка от 5 Ампер
- Оптический класс: 1/1/1/2

2 шт.



STREAM FLAME
Cod. 802816

- Автоматическое затемнение
- Степень затемнения: 4/9÷13 DIN
- Режим шлифовка
- TIG сварка от 5 Ампер
- Оптический класс: 1/1/1/2

2 шт.



STREAM
Cod. 802813

- Автоматическое затемнение
- Степень затемнения: 4/9÷13 DIN
- Режим шлифовка
- TIG сварка от 5 Ампер
- Оптический класс: 1/1/1/2

2 шт.



TRIBE RED
Cod. 802814

- Автоматическое затемнение
- Затемнения: 11 DIN
- TIG сварка от 5 Ампер
- Оптический класс: 1/1/1/2

2 шт.



TRIBE
Cod. 802837

- Автоматическое затемнение
- Затемнения: 11 DIN
- TIG сварка от 5 Ампер
- Оптический класс: 1/1/1/2

2 шт.



TIGER XL
Cod. 802812

- Фиксированное затемнение
- Затемнения: 11 DIN
- Зона обзора XXL

2 шт.



TIGER
Cod. 802818

- Фиксированное затемнение
- Затемнения: 11 DIN

2 шт.

TECHNICAL DATA	VANTAGE GREY XXL 802937	VANTAGE RED XL 802936	JAGUAR FIRE 802807	JAGUAR 802779	STREAM FLAME 802816	STREAM 802813	TRIBE RED 802814	TRIBE 802837	TIGER XL 802812	TIGER 802818
MMA MIG-MAG/TIG	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TIG	>5A	>5A	>5A	>5A	>5A	>5A	>5A	>5A	✓	✓
AUTOMATIC	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—
GRINDING MODE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—
VIEWING AREA (mm)	100x93	100x67	93x36	93x36	90x35	90x35	90x35	90x35	102x80	110x50
VARIABLE (*) DIN	- 4/5÷9/9÷13 + DOUBLE RANGE	- 4/9÷13 +	- 4/9÷13 +	11	11	11	11			
SENSITIVITY	- 0,1 ÷ +	- 0,1 ÷ +	- 0,1 ÷ +	- 0,1 ÷ +	FIX	FIX	FIX	FIX	—	—
DELAY (s)	- 0,1 ÷ +	- 0,1 ÷ +	- 0,1 ÷ +	- 0,1 ÷ +	FIX	FIX	FIX	FIX	—	—
DIN	4	4	4	4	4	4	3	3	—	—
LENS SPEED (ms)	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	—	—
SENSORS	4	4	2	2	2	2	2	2	-	-
OPTICAL CLASS	1/1/1/2	1/1/1/2	1/2/1/2	1/2/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1	1

ЗАЩИТА СТЕКЛА

cod. 802804 94X115mm



Jaguar



Jaguar Fire

cod. 802655 90X110mm



Stream Flame



Tribe Red



Tiger XL



Stream



Tribe



Tiger

cod. 802939 114X134mm



Vantage Grey XXL



Vantage Red XL

(*) - 0,1 ÷ + переменная

	Напряжение сети		Напряжение на выходе
	Напряжение в режиме постоянного тока		Напряжение заряда/запуска
	Потребляемый ток на 60/100%		Диаметр электрода MMA
	Максимальный ток		Диаметр проволоки для сварки алюминия
	Номинальный ток пуска		Диаметр проволоки для пайки
	Максимальный ток пуска		Диаметр проволоки для сварки порошковой проволоки
	Расчетный ток заряда по EN 60335-2-29		Диаметр проволоки для сварки нержавеющей стали
	Ток заряда		Диаметр проволоки для сварки стали
	Максимальный ток		Предохранитель сети
	Ток при 60%		Максимальная сила на электродах
	Диапазон регулирования тока		Выступ плеч
	Ток выхода		Максимальная толщина контактной сварки с 2 сторон
	Потребляемая мощность 60/100%		Толщина максимальной резки
	Потребляемая мощность на 50%		Поток сжатого воздуха
	Максимальная Потребляемая мощность		Давление сжатого воздуха
	Потребляемая мощность заряда/запуска		Энергия точечной сварки
	Мощность		Время точечной сварки
	Мощность в режиме постоянного тока		Рабочий цикл
	Минимальная мощность генератора		Диаметр привариваемых шпилек
	Максимальная выходная мощность		Количество привариваемых шпилек
	Емкость		Положение регулирования
	Емкость min/max		Отдача/Фактор мощности
	Частота выхода		Задержка затемненный/прозрачный
	Частота инвертера		Скорость затемнения
	Напряжение на выходе		Прозрачное состояние
	Напряжение холостого хода		Затемненное состояние

TELWIN[®]
JOIN THE INNOVATION

www.svarportal.ru
тел.: +8 (495) 137-76-50 email: sale@svarportal.ru